

UNIVERSIDAD TÉCNICA DE AMBATO
FACULTAD DE CIENCIAS ADMINISTRATIVAS

**Proyecto de la tesis de Grado previo a la obtención del
Título de Ingeniero de Empresas**

**TEMA: Los Costos de almacenamiento y su incidencia en la
administración de inventarios de la fábrica
“BOIEYNcorsetex” de la ciudad de Ambato**

AUTOR: Pablo Andrés Solís M.

TUTOR: Ing. Paola Bricetto

AMBATO – ECUADOR

MARZO 2012

Ing. Paola Brichetto

CERTIFICA:

Que el presente trabajo ha sido prolijamente revisado. Por lo tanto autorizó la presentación de este trabajo de Investigación, el mismo que responde a las normas establecidas en el Reglamento de Títulos y Grados de la Facultad.

Ambato, 16 de abril del 2012

Ing. Paola Brichetto

TUTOR

DECLARACION DE AUTENTICIDAD

Yo Pablo Andrés Solís Morejón, manifiesto que los resultados obtenidos en la presente investigación, previo a la obtención del título de Ingeniería de Empresas son absolutamente originales, auténticos y personales; a excepción de las citas.

Pablo Andrés Solís M.

C.I. 180420660-3

AUTOR

APROBACIÓN DE LOS MIEMBROS DE TRIBUNAL DE GRADO

Los suscritos Profesores calificadores, aprueban el presente Trabajo de Investigación, el mismo que ha sido elaborado de conformidad con las disposiciones emitidas por la Facultad de Ciencias Administrativas de la Universidad Técnica de Ambato.

f).....

f).....

Ambato, 29 de mayo, 2012

DERECHOS DE AUTOR

Autorizo a la Universidad Técnica de Ambato, para que haga de esta tesis o parte de ella un documento disponible para su lectura, consulta y procesos de investigación, según las normas de la Institución.

Cedo los Derechos en línea patrimoniales de mi tesis, con fines de difusión pública, además apruebo la reproducción de esta tesis, dentro de las regulaciones de la Universidad, siempre y cuando esta reproducción no suponga una ganancia económica y se realice respetando mis derechos de autor.

Pablo Andrés Solís M.

C.I. 180420660-3

AUTOR

DEDICATORIA

A Dios sobre todas la cosas por haberme ayudado a culminar uno de mis grandes sueños, a mis padres quienes con su cariño me apoyaron a seguir adelante siempre, y ha estado a mi lado en todos y cada uno de los pasos que he dado en mi vida

Así mismo a todas las personas que han colocado su granito de arena colaborando de la manera más humilde y desinteresada que me han llevado a obtener un gran éxito.

Pablo

AGRADECIMIENTO

Agradezco a mi Señor Todopoderoso en nombre de mi Señor Jesucristo, por haberme guiado en la vida que me ha dado; para ser un hombre de bien y de buenas costumbres.

A mi querida familia que me inculcó valores de responsabilidad y dedicación hacia la superación y el esfuerzo continuo para cumplir toda meta anhelada.

Muchas gracias.

Pablo

ÍNDICE GENERAL DE CONTENIDOS

	Pág.
DECLARACIÓN DE AUTENTICIDAD.....	iii
APROBACION DE LOS MIEMBROS DEL TRIBUNAL DE GRADO.....	iv
DERECHOS DE AUTOR.....	v
DEDICATORIA.....	vi
AGRADECIMIENTO.....	vii
ÍNDICE GENERAL.....	viii
ÍNDICE DE GRAFICOS.....	xii
ÍNDICE DE TABLAS.....	xiii
RESUMEN EJECUTIVO.....	xv
INTRODUCCION.....	xvii
 CAPITULO I	
1.PROBLEMA.....	1
1.1 Tema.....	1
1.2 Planteamiento del problema.....	1
1.2.1 Contextualización.....	2
1.2.2 Análisis Critico.....	5

1.2.3	Prognosis.....	6
1.2.4	Formulación del Problema.....	6
1.2.5	Interrogantes.....	7
1.2.6	Delimitación de la investigación.....	7
1.3	Justificación.....	8
1.4	Objetivos.....	8
1.4	Objetivo General.....	8
1.4	Objetivos Específicos.....	9
 CAPITULO II		
2.	MARCO TEÓRICO.....	10
2.1	Antecedentes Investigativos.....	10
2.2	Fundamentación Filosófica.....	13
2.3	Fundamentación Legal.....	13
2.4	Categorías Fundamentales.....	14
2.5	Hipótesis.....	34
2.6	Señalamiento de Variables.....	34
 CAPITULO III		
3.	METODOLOGICO.....	35

3.1 Modalidad de la Investigación.....	35
3.2 Nivel o Tipo de la Investigación.....	36
3.3 Población y Muestra.....	36
3.4 Operacionalización de Variables.....	37
3.5 Recolección de Información.....	39
3.6 Plan de procesamiento de Información.....	39

CAPITULO IV

4. ANALISIS E INTEPRETACION DE RESULTADOS.....	41
4.1 Análisis de Datos.....	41
4.2 Interpretación de Resultados.....	41
4.3 Verificación de Hipótesis.....	52
4.3.1 Comprobación de la hipótesis con el chi cuadrado.....	52
4.3.2 Selección del nivel de significación.....	52
4.3.3 Recolección de datos y cálculos estadísticos.....	53
4.3.4 Cálculo del grado de libertad.....	54
4.3.5 Cálculo matemático.....	55
4.3.6 Decisión final.....	55

CAPITULO V

5. CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES.....	57
5.1 Conclusiones.....	57
5.2 Recomendaciones.....	58
CAPITULO VI	
6.PROPUESTA.....	60
6.1 Datos Informativos.....	60
6.2 Antecedentes de la Propuesta.....	62
6.3 Justificación.....	62
6.4 Objetivos.....	63
6.4.1 Objetivo General.....	63
6.4.1 Objetivos Específicos.....	63
6.5 Análisis de Factibilidad.....	64
6.6 Fundamentación científica Técnica.....	68
6.7 Modelo Operativo.....	76
6.8 Administración de la Propuesta.....	77
6.9 Plan de monitoreo y evaluación de la propuesta.....	79
1.- Bibliografía.....	80
2. Anexos.....	82

ÍNDICE GRÁFICOS

Gráfico # 1 Análisis Crítico.....	5
Gráfico # 3 Subordinación conceptual de la variable independiente.....	14
Gráfico # 3 Subordinación conceptual de la variable dependiente.....	15
Gráfico # 4 Tipo de control de inventarios.....	42
Gráfico # 5 Cómo incide el tiempo en el costo de almacenamiento del producto.....	43
Gráfico # 6 Bienes inventariados.....	44
Gráfico # 7 Costos de almacenamiento.....	45
Gráfico # 8 Administración de inventarios.....	46
Gráfico # 9 Registro de inventarios.....	47
Gráfico # 10 La aplicación del método.....	48
Gráfico # 11 La falta de control de inventarios.....	49
Gráfico # 12 La aplicación del método FIFO beneficiará a la fábrica	50
Gráfico # 13 La aplicación del método LIFO beneficiará a la fábrica.....	51
Gráfico # 14 Representación gráfica del chi cuadrado.....	56

ÍNDICE DE TABLAS

Tabla # 1 Capacidad producción de brasieres.....	4
Tabla # 2 Materia prima e insumos.....	21
Tabla # 3 Método PEPS.....	28
Tabla # 4 Método UEPS.....	30
Tabla # 5 Método Promedio ponderado.....	32
Tabla # 6 Aplicación métodos.....	33
Tabla # 7 Variable independiente.....	37
Tabla # 8 Variable dependiente.....	38
Tabla # 9 Tipo de control inventarios.....	42
Tabla # 10 Cómo incide el tiempo en el costo de almacenamiento del producto	43
Tabla # 11 Bienes inventariados.....	44
Tabla # 12 Costos de almacenamiento.....	45
Tabla # 13 Administración de inventarios.....	46
Tabla # 14 Registro de inventarios.....	47
Tabla # 15 La aplicación del método.....	48
Tabla # 16 La falta de control de inventarios.....	49
Tabla # 17 La aplicación del método FIFO beneficiará a la fábrica	50

Tabla # 18 La aplicación del método LIFO beneficiará a la fábrica	51
Tabla # 19 Recolección de datos.....	54
Tabla # 20 Cálculo matemático.....	55
Tabla # 21 Organigrama de la fábrica.....	77
Tabla # 22 Presupuesto.....	78
Tabla # 23 Evaluación de la propuesta.....	79

RESUMEN EJECUTIVO

La presente tesis de grado pretende realizar un análisis de los distintos procesos de la administración de inventarios que se desarrollan en la bodega de materia prima, material de empaque y del producto terminado.

La fábrica “BOIEYNcorsetex” se encuentra ubicada en la ciudad de Ambato se dedica a la producción de brasieres, se debe controlar los inventarios que ayuden a mejorar los costos de la misma, actualmente se encuentra en la etapa de crecimiento, por lo tanto es indispensable tomar acciones para mantener y mejorar de una manera exitosa el producto en el mercado.

Es por esta razón que el presente trabajo de investigación se ha enfocado en realizar un amplio análisis del entorno interno y externo de la fábrica, con el fin de establecer estrategias que permitan mejorar la producción tanto para la fábrica como para los clientes que utilizan este producto.

La fábrica ha identificado que las actuales políticas y niveles de inventario generan un alto valor en la inversión del dinero, un bajo rendimiento sobre la inversión y altos costos en la administración de este proceso. Existen materias primas que se compran en volúmenes altos debido a su escasez mundial o la problemática de transporte, esto hace que el reaprovisionamiento de materia prima se haga sin seguir una política de inventario económica; además existe el riesgo que el material debido a su inventario sufra problemas de calidad por el tiempo que se almacena en bodega. Por ello la empresa ha decidido revisar las políticas de inventario y mejorar la administración del actual sistema para controlar mejor la inversión,

Se considera importante realizar un estudio del actual proceso de reaprovisionamiento de materiales para encontrar las causas que ocasionan los altos niveles de stock del inventario, así como lo que ocasiona altos costos sin agregar valor al sistema. Este estudio incluye: análisis de espacio en la bodega, análisis de niveles de inventario y stock de seguridad de materiales de rápido aprovisionamiento, revisión de políticas de inventario y de clasificación.

Mediante este estudio se obtendrá la información necesaria para identificar oportunidades de mejoras del actual sistema de inventario. Todo esto se realizará haciendo uso de las técnicas para la Administración de Sistemas de Inventarios y un análisis costo-beneficio.

Finalmente se presentarán un sistema informático de control que permita dar solución a los problemas identificados en la fábrica “BOIEYNcorsetex”, para mejorar las políticas actuales del sistema con el fin de obtener reducción de niveles de inventario, reducción del costo y eficiente utilización de espacios; las cuales serán propuestas a la Gerencia de la fábrica para su posterior implementación.

PALABRAS CLAVES:

PRODUCCION

CONTROL DE INVENTARIOS

COSTOS DE ALMACENAMIENTO

BODEGA

VENTAS

INTRODUCCIÓN

Los inventarios han existido desde tiempos inmemorables. Pueblos en la antigüedad almacenaba grandes cantidades de alimentos partes satisfacer las necesidades de la gente en épocas de sequía.

Los inventarios existen porque son una forma de evitar problemas por escasez. En una empresa, el objetivo de los inventarios es proveer los materiales necesarios en el momento indicado.

El problema de los inventarios es que su nivel no debe ser tan alto que represente un costo extremo al tener paralizado un capital que podría emplearse con provecho, de igual forma, demasiado poco provocaría que la empresa produzca sobre el pedido. Situación igualmente desfavorable puesto que debe satisfacer de inmediato las demandas de los clientes.

El inventario constituye la mayor porción del activo corriente de la generalidad de fábrica y su existencia es esencial para el funcionamiento de las mismas. Su mantenimiento genera costos que exigen adecuada planeación y control.

La administración de inventarios requiere de un análisis cuidadoso de las posibles consecuencias de las decisiones tomadas sobre el mismo, en el desempeño de la gestión.

En la fábrica “BOIEYNcorsetex” se detecto un control deficiente de inventarios y se procedió a examinar como optimizar el mismo. Los resultados obtenidos de la investigación bibliográfica y la recopilación de información de esta fábrica establecieron las bases de un análisis que identificó el sistema a aplicar.

CAPITULO 1

1. PROBLEMA

1.1. TEMA

Los costos de almacenamiento y su incidencia en la administración de inventarios de la fábrica “BOIEYNcorsetex” de la ciudad de Ambato.

1.2 PLANTEAMIENTO DEL PROBLEMA

El inadecuado control de los costos de almacenamiento incide en la administración de inventarios de la fábrica “BOIEYNcorsetex” de la ciudad de Ambato.

1.2.1. Contextualización

MACRO

La constante evolución y desarrollo de las finanzas, hacen que en el mundo sea un reto permanente para quien debe aplicar su utilidad. Los hombres de negocio por necesidad deben enjuiciar las causas y los efectos de la gestión de la empresa, siendo éste el principal punto de partida para la toma de decisiones en el proceso de administración de la empresa. Como consecuencia de estos cambios el empresario de hoy tiene que saber administrar eficientemente los recursos y mercancías con que cuenta, además de manejar sus inventarios adecuadamente, manteniendo el stock de acuerdo a sus necesidades y evitando la inmovilización de recursos, ya que esta es una de las causas que atenta contra el desbalance financiero.

Para la economía, es vital la utilización y adecuación a nuestras condiciones de los métodos más modernos de operación y administración, dentro de ellos la gestión de inventarios, aparejado a la crisis económica en que está inmerso el mundo y claro, nuestro país no está ajeno a esta. En la actualidad la organización se desarrolla en un entorno socioeconómico donde la incertidumbre de su futuro acecha constantemente al buen funcionamiento de la empresa. En tal sentido se hace necesario disponer de métodos o herramientas eficaces para evaluar su gestión y obtener la base necesaria para realizar cambios en bien de la administración así como proyectar el crecimiento presente o futuro de la entidad teniendo en cuenta el nivel de riesgo que presenta.

MESO

El desarrollo de las empresas en Ecuador como modelo social de nuestro sistema, ha traído como consecuencia que su logística, y dentro de este la Gestión de Inventario, requiera de

mayor eficiencia, la cual debe estar dada en la garantía oportuna de la demanda de los clientes y con ello ocupar una posición de excelencia ante las demás empresas del país y el territorio, de manera tal que sus unidades expongan y vendan lo mejor para todos los gustos y a un sector variado de la población, garantizando así una mayor realización de estos inventarios; por todo esto, es necesario lograr un máximo de eficiencia en la administración de los recursos de la empresa, los cuales son fundamentales para su progreso y a la vez garantizan su éxito a largo plazo, alcanzando así su objetivo total, prestando importancia a la dinámica del Capital de Trabajo y al comportamiento de su estructura, controlar el aumento indebido de los inventarios; elementos estos que afectan con mayor sensibilidad a las empresas.

En la actualidad Ecuador realiza grandes esfuerzos por elevar el papel de la Contabilidad y las Finanzas en cada organización, como elemento necesario al cumplimiento de los principios y sistemas en el control administrativo. La necesidad de disponer de una información contable, eficiente y oportuna resulta imprescindible para dirigir económicamente una empresa.

MICRO

La fábrica de brasieres “BOIEYNcorsetex”, se debe controlar los inventarios que ayuden a mejorar los costos de la misma. Por lo antes expuesto y para el desarrollo de esta investigación se considera realizar un estudio minucioso de gestión de inventarios.

La maquinaria que se dispondrá, tiene una producción estimada por hora 50 pares de copas para brasier por hora, a continuación se detalla la producción anual de cada producto:

TABLA # 1

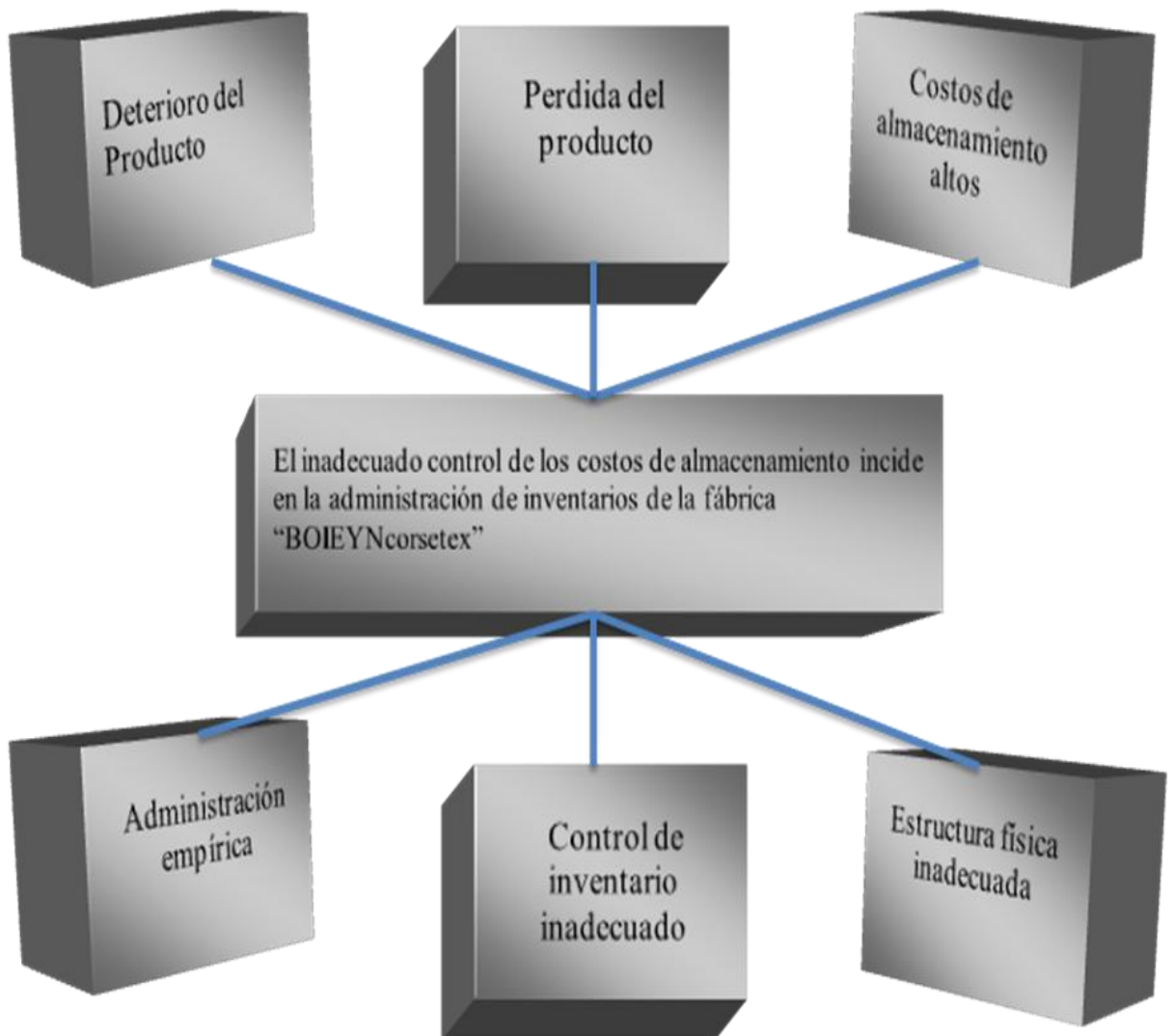
CAPACIDAD DE PRODUCCION DE BRASIERES			
Producto	Producción por hora (Prendas/unidad)	Producción Mensual (Prendas/unidad)	Capacidad Producción Anual (Prendas/unidad)
Brasieres	50	9.600.00	115.200.00
TOTAL	50	9.600.00	115.200.00

Fuente: Fábrica “BOIEYNcorsetex”,

1.2.2. Análisis Crítico

ÁRBOL DE PROBLEMA

Efectos



Causas

La economía cada día a día va cambiando y al tener una administración empírica la empresa provocará el deterioro del producto.

La falta de un control de inventarios inadecuado en la empresa provocará a que el producto llegue a perderse debido a la competitividad del mercado.

La inexistencia de una estructura física adecuada, origina a que los costos de almacenamiento sean más costosos ya que la empresa se verá obligada a alquilar otro espacio físico para el almacenamiento de la materia prima

1.2.3. Prognosis

Si no se implementa los costos de almacenamiento en la fábrica “BOIEYNcorsetex”, incidirán en una manera drástica en la administración de inventarios, provocando a que se encarezca los productos y esto origine a que no pueda permanecer en el mercado y sea absorbida por la competencia.

1.2.4 Formulación del Problema

¿De qué manera influyen los costos de almacenamiento en una administración de inventarios de la fábrica “BOIEYNcorsetex” de la ciudad de Ambato?

1.2.5. Interrogantes

¿Qué controles se deberán implementar para que los costos de almacenamiento de la fábrica “BOIEYNcorsetex”, no encarezcan el producto?

¿Qué factores internos y externos influyen en los costos de almacenamiento en la fábrica “BOIEYNcorsetex ”

¿Qué sistema de administración de inventarios mejorará los costos de almacenamiento en la fábrica “BOIEYNcorsetex”?

1.2.6. Delimitación

Limite de contenido:

Campo: Administración

Área: Producción

Aspecto: costos de almacenamiento

Limite espacial:

La fábrica “BOIEYNcorsetex”, está ubicada en la ciudad de Ambato, Provincia de Tungurahua.

Límite temporal:

Desde Octubre del 2011 a Marzo del 2012

1.3. JUSTIFICACIÓN

Esta investigación se lleva a cabo para tener un mejor control de inventarios y poder reducir los costos generados por los mismos. Lo que queremos lograr es dar una buena impresión a nivel empresarial ya que con esto participaremos de mejor forma en el mercado, en el que estamos compitiendo, una vez logrando eso el impacto será más grande a nivel nacional por el auge otorgado por la reducción de inventarios y la entrega más eficaz.

La investigación se debe a los resultados obtenidos en el crecimiento de las ventas en la actualidad; estas ventas comparadas a la producción del centro de confecciones, no llegan a abastecer a los clientes; lo cual lleva a optimizar procesos de producción, realizando una mayor cantidad de productos con los mismos recursos y explotando la capacidad máxima del centro de producción.

En cuanto a comparación de precio-calidad de productos actualmente en el mercado el producto de la fundación es de óptima calidad pero los precios son mayores al de la competencia. En donde se debe buscar reducción de costos de producción y gastos operativos innecesarios.

1.4. OBJETIVOS

1.4.1 Objetivo General

- Determinar la incidencia de los costos de almacenamiento en la administración de inventarios de la fábrica “BOIEYNcorsetex” de la ciudad de Ambato.

1.4.2 Objetivo Especifico

- Estudiar los costos de almacenamiento existentes en la fábrica y que son utilizados para optimizar el manejo de los inventarios de la fábrica “BOIEYNcorsetex”.
- Analizar los factores internos y externos que influyen en los costos de almacenamiento de la fábrica “BOIEYNcorsetex”
- Proponer un sistema de administración de inventarios que reduzca los costos de almacenamiento de la fábrica “BOIEYNcorsetex”

CAPÍTULO II

MARCO TEÓRICO

2.1. ANTECEDENTES INVESTIGATIVOS

Para está investigación se ha consultado en fuentes relacionadas con el tema entre los principales autores tenemos:

CHIMBO Mónica (2010). Control de Inventarios como objetivo. Una adecuada planificación para la reposición de stocks evitando su corpulencia, el espacio absolutamente necesario para un buen almacenamiento, la transparencia de los rubros de existencias y costos de ventas en los estados financieros. y se propone, las siguientes recomendaciones.

Se realiza un conteo físico de los productos de nuestro stock. Se comparara las tarjetas Kardex con los resultados de nuestro conteo físico. Se realizara el pedido de los productos que estén por acabarse. El pedido se realizara a la lista de nuestros proveedores. Los pedidos se realizan por teléfono.

SÁNCHEZ Alexandra (2010). Implementación de un Sistema de Control Interno para lograr la eficiencia en el manejo de los Activos Fijos y Bienes de Control Administrativos del Área de Salud No 4 Baños. Universidad Tecnológica Equinoccial, Facultad de Contabilidad Auditoria, como objetivo Implementar un sistema de Control Interno para lograr la eficiencia en el manejo de los Activos Fijos y Bienes de Control Administrativo del Área de Salud No 4 Baños, como conclusión al realizar la investigación se pudo deducir que la institución no cumple con las disposiciones emitidas en el reglamento General Sustitutivo para manejo y administración de Bienes del sector Público, acuerdo No 447 actualizaron de los principios del sistema de administración financiera SAFI.

RODAS H. SISLEY S.(2010). “Elaboración de un manual de control de inventarios que contribuya a la normalización de las actividades comerciales, para mejorar el funcionamiento del almacén multirepuestos automotriz de la ciudad de Riobamba”. INSTITUTO TECNOLÓGICO SUPERIOR REPÚBLICA DE DE ALEMANIA., como objetivo: Obtener en cualquier momento información ordenada y sistemática sobre el movimiento económico y financiero del negocio. Establecer en términos monetarios, la información histórica o predictiva, la cuantía de los bienes, deudas y el patrimonio que dispone la empresa. Registrar en forma clara y precisa, todas las operaciones de ingresos y egresos. Y sus conclusiones: Después de analizar y observar los inconvenientes presentados en la organización de la mercadería, se manifestó la necesidad de crear un manual de control de inventario de los productos existentes dentro del almacén Multirepuestos

Automotriz. A través del estudio realizado, se detectó que no llevaba un control de entradas, ni salidas de la mercadería, lo que traía consecuencias negativas para el abastecimiento adecuado del stock y las operaciones realizadas eran lentas, tediosas y poco confiables. El manual implementado, mejorara el proceso de registro e inventario de los repuestos de automotores que operaran en esta empresa, darán a conocer con exactitud la cantidad de productos existentes.

CIPRIANO Iván E. (2010).-“Sistema para Estadísticas e Inventarios de una Biblioteca utilizando escáneres de código de barras inalámbricos con ZIGBEE”. como objetivo tenemos Diseño, desarrollo e implementación de un sistema para la automatización de los procesos de estadística de uso de libros e inventario para la Biblioteca UM, Diseño y desarrollo de Equipo Electrónico. Creación de bases de datos. Integración de tecnologías, como conclusión tenemos que el proyecto está ya implementado en la biblioteca de la dando buenos resultados, y una mejora considerable de tiempo. Se espera que el proyecto pueda ser comercializado en diferentes áreas, utilizando como base lo descrito en el documento.

PAJUELO Carlos (2009).- Importancia de los inventarios viales en los contratos de conservación vial por niveles de servicio, facultad de Ingeniería Civil. Como objetivo tenemos. Mostrar las experiencias en la Elaboración del Inventario Vial en los Contratos de Conservación Vial por Niveles de Servicio - CCVNS en nuestro país. Resaltar la importancia de tener un relevamiento de información sistematizada para las oportunas intervenciones en el tiempo. Como conclusiones tenemos que La información obtenida de un Inventario Vial, es la base de la estructura de un Sistema de Gestión Vial. Estos resultados permiten poner en marcha un sistema de gestión que permita la estimación de las necesidades futuras de conservación y mejoramiento, y aplicar un enfoque racional de gestión basado en procesos formales de planeación y programación.

2.2. FUNDAMENTACIÓN FILOSÓFICA

Este trabajo de investigación está enmarcado dentro del Paradigma Critico- Propositivo, ser parte de una realidad existente donde se busca una alternativa de solución mediante el planteamiento de una propuesta, basándose en el principio de que todo conocimiento sirve para mejorar el sistema de producción existente.

Este paradigma permitirá también poder ejecutar la relación entre la teoría y la práctica de manera abierta y flexible para solucionar los problemas de la empresa.

2.3. FUNDAMENTACIÓN LEGAL

Constitución de la República

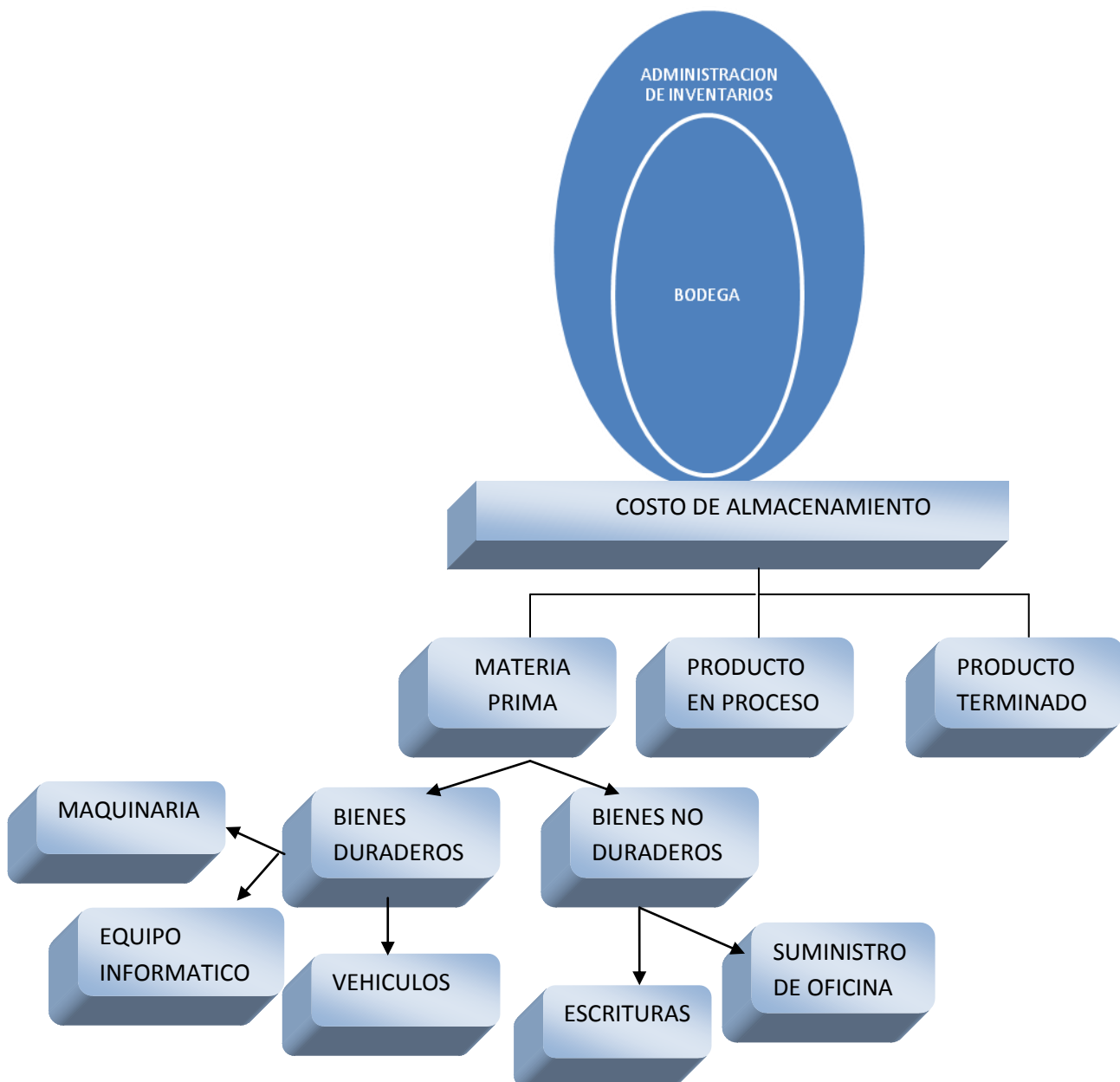
La Constitución de la República, definida como el instrumento que contiene las normas fundamentales que amparan los derechos y libertades, que organizan el estado y las instituciones democráticas, e impulsan el desarrollo económico y social de un pueblo, establece en el Art 23, numeral 16, la libertad de empresa como un derecho civil de las personas.

El Art 3, numeral 4, del mismo cuerpo legal, establece como un deber del estado “*preservar el crecimiento sustentable de la economía, y el desarrollo equilibrado y equitativo en beneficio colectivo*”. En el mismo sentido el numeral 5 indica como objetivo del Estado “*erradicar la pobreza y promover el progreso económico, social y cultural de sus habitantes*”

2.4. CATEGORÍAS FUNDAMENTALES

2.4.1. Subordinación conceptual de la variable independiente

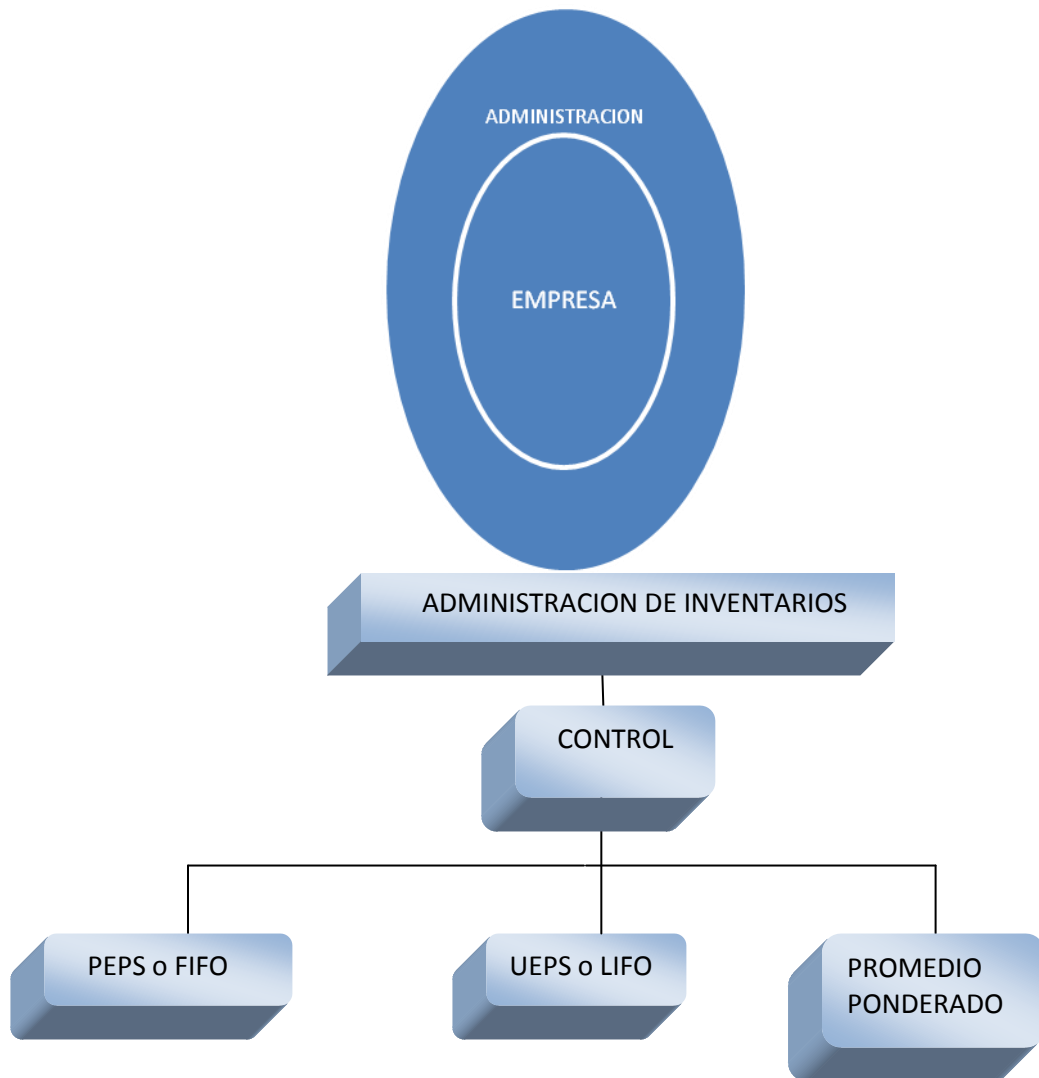
GRÁFICO # 2



Fuente: Propia
Elaborado por: Pablo Solís

2.4.2. Subordinación conceptual de la variable dependiente

GRÁFICO # 3



Fuente: Propia

Elaborado por: Pablo Solís

2.4.3 Definición de Categorías

Costo de Almacenamiento

Cuando se reciben los artículos en las bodegas deben ordenarse y almacenarse adecuadamente. Algunas veces hasta se hace necesario utilizar equipo especial como montacargas o grúas para movilizarlos y colocarlos en un lugar apropiado. **Alexander Silva.** Universidad Alonso de Ojeda

Se le llama costo de almacenaje a todos los procesos y actividades efectuadas para mantener el orden, buen estado y existencia del inventario dentro de la planta, incluyendo el costo de inmovilizado del producto, costo de limpieza, costo de espacio. **Ramírez, José. MARACAIBO, 2006**

La razón de ser de los inventarios se encuentra en sus múltiples finalidades, dentro de las cuales se encuentran las siguientes:

- Abastecer de materiales a los clientes
- Mantener en buen servicio al cliente
- Cubrir de material a las naves de producción
- Facilitar el flujo general de materiales
- Estar preparado ante los cambios de la oferta y la demanda

- Facilitar las labores del personal

Cada material que se encuentra ubicado en el almacén representa un costo de almacenamiento y este costo debe ser menor que el costo del faltante del material almacenado. La cuantificación de estos costos de almacenamiento con frecuencia es difícil de obtenerla ya que el inventario y sus costos deben ser reales. La importancia que se le asigne a estos costos depende de cada empresa según la toma de decisiones.

Administración de Inventarios

Es la técnica administrativa aplicada para lograr la eficiencia en el manejo adecuado del registro, de la rotación y evaluación del inventario de acuerdo a como se clasifique y que tipo inventario tenga la empresa. Su manejo razonable permite establecer la situación real de la empresa y las medidas necesarias para mejorar o mantener dicha situación.

La administración de inventario implica la determinación de la cantidad de inventario que deberá mantenerse, la fecha en que deberán colocarse los pedidos y las cantidades de unidades a ordenar. Existen dos factores importantes que se toman en cuenta para conocer lo que implica la administración de inventario:

1. El tipo de inventario que se maneje.
2. El Objetivo que cumple el inventario en bodega.

<http://repo.uta.edu.ec/handle/123456789/999>

Almacenaje

Que se refiere a la administración del espacio físico necesario para el mantenimiento de las existencias, en definitiva se refiere al diseño, gestión operativa de los almacenes y de las diferentes herramientas y tecnologías que deben utilizarse para optimizar la operación.

<http://repo.uta.edu.ec/handle/123456789/1498>

Costos de Envío, de Mantenimiento y de Posesión.- Estos costos engloban muchos conceptos de costos como son el cargo por manejo de inventario, el costo de las instalaciones para su almacenamiento o la renta de una bodega; el equipo requerido para el mantenimiento del inventario; costos de almacenamiento incluyendo el trabajo y operación del mismo; e inclusive puede contemplar los costos causados por las agencias aseguradoras para cubrir rupturas, robos y obsolescencia.

Costos por Ordenar o por Comprar.- Aquí se pueden identificar los costos administrativos tales como oficinistas, teléfono, correo, contabilidad, materiales, transporte, inspección y recepción correspondientes a las órdenes de compra o de fabricación. Producción.

Costos Organizados.- Se basan en las corridas de producción y sus estructuras de materiales. Estos costos pueden ser esenciales e incluyen algunos factores relacionados como el aprendizaje, la descompostura de una maquina, la baja de producción, así como algunos costos indirectos como los salarios de los empleados, tiempos de máquina.

Costos por estar fuera de Existencia. Estos costos son muy graves ya que se refieren al costo de no contar con el material cuando este se requiere y donde se requiere. Estos faltantes pueden ser productos de algunos sobre cambios requerido debido a la escasez, sustitución de materiales, reprogramación y expedición e inclusive los tiempos muertos operación de máquina y empleado.

Costos por Variación de Precios.- Estos costos son resultado de variaciones en las negociaciones con los proveedores, ya que es común que los costos se incrementen si la cantidad de material a pedir es poco, si se tenían negociaciones establecidas de mayor cantidad menor precio y estas se cambias el costo de este cambio puede ser alto.

Materia Prima.- Son todos los materiales comprados por el fabricante y que pueden estar sometidos a un proceso de transformación o manufactura previa a la venta como producto terminado.

Una prenda interior es elaborada con materia prima compuesta de algodón 90% y 10% lycra, la composición es muy importante debido a que el algodón es una fibra natural e higiénica, suave y de buena calidad que se utiliza en la confección de brasieres.

En confección se necesitan accesorios requeridos en la industria como hilados especiales (hilos de coser PES), elásticos que abastecen dentro de cierto límite de calidad y surtido, se cuenta en el país con varias empresas especializadas en la confección y manufactura de etiquetas, bordados, que son detalles que resaltan en el acabado de la prenda.

Materia Prima

Se define como materia prima todos los elementos que se incluyen en la elaboración de un producto. La materia prima es todo aquel elemento que se transforma e incorpora en un producto final.

Materia Prima

La materia prima debe ser perfectamente identificable y medible, para poder determinar tanto el costo final de producto como su composición. En el manejo de los Inventarios, que bien pueden ser inventarios de materias primas, inventarios de productos en proceso e inventarios de productos terminados, se debe tener especial cuidado en aspectos como por ejemplo su almacenamiento, su transporte, su proceso mismo de adquisición, etc.

Para la confección de brasieres se utilizarán materiales como almohadillas para realzar el busto, varillas para mayor sostenibilidad, y espalda ancha para que sostenga de mejor manera y no deje marcas.

Los productos para mujer son:

- Brasieres normales.
- Brasieres con varilla, y copa.
- Brasieres maternos.

TABLA # 2

MATERIAS PRIMAS E INSUMOS DE BRASIERES							
PRODUCTO	MATERIALES DIRECTOS					MATERIALES INDIRECTOS	
	TELA BLONDA	ENTRE TELAS	HORMA/POLIUI	RESORTE	HILOS	ETIQUETA	FUNDA
Multipropósitos	114428.7	10769.8	80773.2	6021.6	10769.8	2019.3	2019.3
TOTAL MATERIA PRIMA BRASIERES					222763.1		4038.6
							226,801.70
TOTAL MATERIAS PRIMAS E INSUMOS							493,594.69

Productos en proceso.- Consiste en la producción parcialmente manufacturada; en este se involucran costos de materiales y de mano de obra y a su vez gastos de fabricación.

Productos en proceso

Un **proceso de producción** es un sistema de acciones que se encuentran interrelacionadas de forma dinámica y que se orientan a la **transformación de ciertos elementos**. Es importante mencionar que en las plantas de tejido de punto la producción depende mucho de la calidad de la materia prima, es decir de la calidad de hilos a procesar.

Productos en proceso

Todo artículo o elementos que se utilizan en un proceso de producción se los define como Inventario de productos en proceso que tienen como característica que va aumentando su valor con cada proceso de transformación hasta convertirse en producto terminado.

Es decir son productos parcialmente terminados que se encuentran en un grado intermedio de producción que fueron aplicados labor directa y gastos indirectos inherentes al proceso producción en un momento determinado.

Productos Terminados

Son todos aquellos artículos ya fabricados que están aptos y disponibles para su venta.

Productos Terminados

Son productos que han cumplido su proceso de producción y se encuentran en la bodega de productos terminados y aún no han sido vendidos. Los niveles de inventario están directamente relacionados con las ventas, es decir sus niveles se dan por la demanda que tenga.

Bienes Duraderos.

Bienes cuya durabilidad es prolongada o son susceptibles de almacenamiento por largos períodos de tiempo.

Son bienes cuya característica principal es su no consumo inmediato, sino que se espera que este consumo se prolongue a lo largo del tiempo y traspase al menos un año de vida.

Durante ese período de tiempo el bien duradero irá perdiendo valor, se irá consumiendo paulatinamente. Ejemplos de estos bienes son los activos de una empresa o bienes de equipo, los automóviles, los edificios, etc. **Guajardo C. Gerardo. Contabilidad Financiera. México, 2da. Ed. Editorial McGraw-Hill, 1995**

Bienes no Duraderos.

Bienes que se consumen rápidamente. Bienes No Transables. Son todos aquellos bienes que por su naturaleza no es posible intercambiarlos internacionalmente o cuyo costo de transacción es muy elevado. **Guajardo C. Gerardo. Contabilidad Financiera. México, 2da. Ed. Editorial McGraw-Hill, 1995**

Administración

Se define como el proceso de diseñar y mantener un ambiente en el que las personas trabajando en grupo alcance con eficiencia metas seleccionadas. Esta se aplica a todo tipo de organizaciones bien sean pequeñas o grandes empresas lucrativas y no lucrativas, a las industrias manufactureras y a las de servicio. **MORENO, J. 2000.SISTEMAS DE CONTROL DE GESTION**

Producto

Son los servicios o beneficios intrínsecos para la solución de problemas que los consumidores compran en realidad al adquirir un producto en particular. Cuando se diseña un producto, se debe empezar por definir el núcleo de los beneficios que el producto ha de proporcionar a los consumidores.

Control

Es el proceso para determinar lo que se está llevando a cabo, valorizándolo y si es necesario, aplicando medidas correctivas de manera que la ejecución se desarrolle de acuerdo con lo planeado. **George R. Terry.**

Inventarios

Es la regulación de las actividades, de conformidad con un plan creado para alcanzar ciertos objetivos. Eckles, Carmichael. Es el proceso para determinar lo que se está llevando a cabo, valorizándolo y si es necesario, aplicando medidas correctivas de manera que la ejecución se desarrolle de acuerdo con lo planeado. George R. Terry. La medición y corrección de las realizaciones de los subordinados con el fin de asegurar que tanto los objetivos de la empresa como los planes para alcanzarlos se cumplan eficaz y económicamente. **Robert C. Appleby.**

Administración de Inventarios

*Se entiende por Administración o Gestión de Inventarios, todo lo relativo al control y manejo de las existencias de determinados bienes, en la cual se aplican métodos y estrategias que pueden hacer rentable y productivo la tenencia de estos bienes y a la vez sirve para evaluar los procedimientos de entradas y salidas de dichos productos. *Dr. Primitivo Reyes Aguilar / Julio 2009*

*En los negocios existe una realidad reconocida por muchos, pero desafortunadamente racionalizada e implementada por pocos “quien compra bien, vende o produce bien”. El tener una buena política de compras, le va a permitir un manejo fluido a la empresa y disminuir sus costos, lo que obviamente mejorará su rentabilidad. Debido a lo anterior es necesario estudiar los inventarios desde el momento en que se proyecta la compra, es decir involucrarlos en los procesos de planeación de la compañía y en su contrapartida obligatoria, el control.

*Los inventarios más comunes son los de: materias primas, productos en proceso y productos terminados. La administración de los inventarios depende del tipo o naturaleza de la empresa, no es lo mismo el manejo en una empresa de servicios que en una empresa manufacturera. También depende del tipo de proceso que se use: producción continua, órdenes específicas y montajes o ensambles. <http://es.wikipedia.org/wiki/Inventario>.

*Es la eficiencia en el manejo adecuado del registro, de la rotación y evaluación del inventario de acuerdo a como se clasifique y que tipo reinventarlo tenga la empresa, ya que a través de todo esto determinaremos los resultados (utilidades o pérdidas) de una manera razonable, pudiendo establecer la situación financiera de la empresa y las medidas necesarias para mejorar o mantener dicha situación.

Importancia

La administración de inventario, en general, se centra en cuatro aspectos básicos:

1. Cuantas unidades deberían ordenarse o producirse en un momento dado.

2. En qué momento deberían ordenarse o producirse el inventario.
3. Que artículos del inventario merecen una atención especial.
4. Puede uno protegerse contra los cambios en los costos de los artículos del inventario.

Una buena administración de inventarios debe proveer los materiales y suministros que las operaciones vayan requiriendo, y al mismo tiempo minimizar la inversión de inventarios, las pérdidas como consecuencia de la caída en desuso de ciertos materiales, stocks deteriorados y pérdidas de ventas al no contar con un nivel adecuado de existencias.

Los inventarios pueden ser de tres tipos:

- Existencias de Materias Primas.
- Existencias de Productos en Proceso.
- Existencias de Productos Acabados.

<http://www.misrespuestas.com/que-es-administraion-inventario.html>

Bodega

Local o espacio cubierto en el que se almacena alguna cosa.

<http://es.wikipedia.org/wiki/Inventario>

Empresa

La empresa es una unidad económico-social, integrada por elementos humanos, materiales y técnicos, que tiene el objetivo de obtener utilidades a través de su participación en el mercado de bienes y servicios. Para esto, hace uso de los factores productivos (trabajo, tierra y capital). <http://www.definicion.de/producto/>

Métodos para la determinación del costo

Los métodos más utilizados para fijar el costo de las mercancías de la empresa son el PEPS o LIFO, UEPS o FIFO y promedio ponderado, a continuación se presentan sus fundamentos y un ejemplo de su aplicación:

MÉTODO PEPS O FIFO

Aplicándolo a los artículos significa que las existencias que primero entran al inventario son las primeras en salir del mismo, esto quiere decir que las primeras que se compran, son las primeras que se venden.

En una economía inflacionaria esto quiere decir que el costo de las mercancías o productos vendidos se determina con base en los precios más antiguos y, en consecuencia, las utilidades presentadas van a ser artificialmente más altas, aunque los inventarios no vendidos queden registrados, en el balance, a los precios más próximos o actuales.

Por supuesto, éste método de valoración de inventarios se emplea para efectos contables más no para propósitos tributarios, pues a mayor utilidad también mayor impuesto a pagar.

El ajuste por inflación no produce ningún efecto en la utilidad, por cuanto el crédito que se registra en la cuenta de corrección monetaria (ingreso) se ve compensado por el mayor valor del costo de ventas, producto, precisamente, de dicho ajuste por inflación. Y esto se debe a que los inventarios más antiguos —que producen el mayor ajuste por inflación— son los que se toman como base para el cálculo del costo de la mercancía vendida.

TABLA # 3

PRIMERAS EN ENTRAR PRIMERAS EN SALIR (PEPS)

INVENTARIO FINAL			COSTO DE VENTAS		
UNIDADES	PRECIO	TOTAL	UNIDADES	PRECIO	TOTAL
510	35.00	17.850	400	20.00	8.000
750	38.00	28.500	500	30.00	15.000
840	40.00	33.600	980	35.00	34.300
2.100	38.07	79.950	1.880	30.48	57.300

Método UEPS

MÉTODO UEPS O LIFO

Este método tiene como base que la última existencia en entrar es la primera en salir, o sea que los últimos artículos adquiridos son los primeros que se venden.

El método UEPS es el inverso del método PEPS porque éste, contrario a aquél, parte de la suposición de que las últimas unidades en entrar son las que primero se venden y, en consecuencia, el costo de ventas quedará registrado por los precios de costo más altos, disminuyendo así la utilidad y el impuesto a pagar, pero subvaluando el monto monetario de los inventarios, que aparecerá valorizado a los precios más antiguos.

Bajo éste método la valorización de los inventarios finales y el costo de ventas arrojará resultados diferentes según se lleve sistema periódico o permanente. Y esto ocurre porque, en tanto que en el sistema periódico las últimas entradas corresponderán a fechas cercanas al último día del período que se esté valorizando, en el sistema permanente cada vez que ocurra una venta se tomarán los últimos costos sólo hasta esa fecha. Lo que significa que durante el período que se esté valorizando habrán liquidaciones parciales de inventarios, si se lleva sistema permanente; lo que no ocurre bajo sistema de inventarios periódicos.

El método UEPS fue creado con el claro propósito de cargar mayores valores al costo de la mercancía vendida y disminuir así la base para el cálculo del impuesto sobre la renta. Por éste motivo, muchas empresas empleaban PEPS o promedio ponderado para sus informes contables y UEPS para la declaración de impuesto sobre la renta, generando una diferencia entre lo fiscal y lo contable, que se subsanaba mediante la creación de una partida denominada "provisión UEPS" (o LIFO por sus siglas en inglés), la cual se encuentra ahora expresamente prohibida en nuestro país, lo cuál significa que, para el caso de los inventarios, no pueden existir diferencias entre los valores declarados y los contabilizados.

TABLA # 4

ÚLTIMAS EN ENTRAR PRIMERAS EN SALIR (UEPS)

INVENTARIO FINAL			COSTO DE VENTAS		
UNIDADES	PRECIO	TOTAL	UNIDADES	PRECIO	TOTAL
1.200	35.00	42.000	840	40.00	33.600
500	30.00	15.000	750	38.00	28.500
400	20.00	8.000	290	35.00	10.150
2.100	30.95	65.000	1.880	38.43	72.250

MÉTODO DEL PROMEDIO PONDERADO

Este método consiste en hallar el costo promedio de cada uno de los artículos que hay en el inventario final cuando las unidades son idénticas en apariencia, pero no en el precio de adquisición, por cuanto se han comprado en distintas épocas y a diferentes precios.

Para fijar el valor del costo de la mercancía por este método se toma el valor de los artículos del inventario inicial y se le suman las compras del periodo, después se divide por la cantidad de unidades del inventario inicial más las compradas en el periodo.

Se basa en el supuesto de que tanto el costo de ventas como el de los inventarios finales deben evaluarse a un costo promedio, que tenga en cuenta el peso relativo del número de unidades adquiridas a diferentes precios:

Costo de los artículos disponibles de Unidades disponibles para la venta

Cuando se utiliza el sistema permanente de inventarios pueden presentarse dos situaciones que arrojarían resultados diferentes para la valuación del inventario final y la determinación del costo de ventas. En la primera, si los costos únicamente se registran al final del período (mes, trimestre, semestre o año), en esa fecha se calcula un sólo costo promedio. En la segunda situación, los costos relacionados con las ventas se registran a medida en que ellas se realizan y, por lo tanto, los costos promedio deben estimarse al momento de cada venta. Esto obliga a calcular otro costo promedio ponderado después de cada nueva compra que se realice, llegando así al método conocido bajo el nombre de "promedio móvil".

Con ajustes por inflación, el procedimiento es el mismo tomando en cuenta los ajustes acumulados practicados a los inventarios iniciales y a las compras, cuando apliquen en éste último caso:

Costo ajustado de los artículos disponibles o Unidades disponibles para la venta

Los costos determinados por el método de promedio ponderados son afectados por las compras, al principio del periodo; así como al final del mismo; por lo tanto, en un mercado que tiende al alza, el costo unitario será menor que el costo unitario calculado corriente, y en un mercado que tiende a la baja, dicho costo unitario excederá al costo corriente.

TABLA # 5

PROMEDIO PONDERADO

INVENTARIO FINAL			COSTO DE VENTAS		
UNIDADES	PRECIO	TOTAL	UNIDADES	PRECIO	TOTAL
1.200	34.48	41.382	840	34.48	28.967
500	34.48	17.242	750	34.48	25.864
400	34.48	13.794	290	34.48	10.001
2.100	34.48	72.418	1.880	34.48	64.832

Se desprende del cuadro anterior, que el método PEPS de valuación de inventarios subvalúa el costo de ventas y, en consecuencia, incrementa la utilidad dada por el diferencial entre precio y costo de venta, conllevando a un pago de mayores impuestos y debilitando patrimonialmente a la empresa. El sistema promedio ponderado arroja unos resultados intermedios entre UEPS y PEPS, pero tampoco corrige los problemas de valuación originados por el registro contable en pesos de diferente fecha de origen y distinto poder adquisitivo.

Aplicación de los métodos

Con el siguiente ejemplo se pretende explicar la aplicación de cada uno de los métodos para la fijación del costo de mercancías en el inventario.

TABLA # 6

	Cantidad	Costo unitario	Valor total
Inventario inicial	10 Unid.	\$ 10.000	\$ 100.000
Compras	30 Unid.	\$ 15.000	\$ 450.000
Cantidad total	40 Unid.		\$ 550.000
Ventas periodo	35 Unid.		
Inventario final	5 Unid.		

PEPS o FIFO

Valor del inventario final = 5 Unidades * \$15.000 = \$75.000

El inventario final queda valorado al costo de la última mercancía comprada.

UEPS o LIFO

Valor del inventario final por= 5 Unidades * \$10.000 = \$50.000

El inventario final queda valorado al costo de la primera mercancía en existencia.

PROMEDIO PONDERADO

Valor total = $\frac{\$550.000}{40} = \13.750

Cantidad total 40

El valor promedio del costo por artículo es de \$13.750

El valor del inventario final = 5 Unidades * \$13.750 = \$68.750

El inventario final queda valorado al costo promedio mercancía en existencia. }

ANÁLISIS FINAL

Promedio	\$ 68.750
PEPS	\$ 75.000
UEPS	\$ 50.000

Promedio \$ 68.750

PEPS \$ 75.000

UEPS \$ 50.000

Al analizar los tres métodos se puede sacar como conclusión que la valoración mas baja es la obtenida con el UEPS, la más alta con el PEPS y una valoración intermedia con el promedio.

El inventario incluye Materias primas; Las mercancías propiedad de la empresa que se encuentran en almacenes; Mercancías en tránsito y mercancía en consignación.

2.5. HIPÓTESIS

La reducción de los costos de almacenamiento permitirá mejorar la administración de inventarios de la fábrica “BOIEYNcorsetex” de la ciudad de Ambato.

2.6. SEÑALAMIENTO DE VARIABLES

VARIABLE INDEPENDIENTE =Costos de Almacenamiento

VARIABLE DEPENDIENTE =Administración de Inventarios

CAPITULO III

METODOLOGIA

3.1. MODALIDAD BÁSICA DE LA INVESTIGACIÓN

Para el presente trabajo de investigación utilizaremos las siguientes modalidades:

Bibliográfica o Documental debido a que se realizará indagaciones, para obtener información referente al problema a investigar, mediante el análisis de documentos como son libros, revistas científicas, informes, etc. Todo tipo de información escrita que permita el avance del desarrollo de presente estudio, que se refiere a la incidencia de los costos de almacenamiento en la proceso de la administración de inventarios en la empresa de producción de brasieres “BOIEYNcorsetex”

La investigación de campo que será la primera modalidad que se aplicará para investigar, ya que tendremos que acudir a la empresa para involucrarnos en la realidad y de esta manera someterla a estudio y poder recolectar y registrar sistemáticamente información primaria mediante las técnicas de observación, las encuestas, etc., y así poder plantear una solución al problema.

3.2. NIVEL O TIPO DE LA INVESTIGACIÓN

En el presente trabajo de investigación se utilizarán los siguientes tipos de investigación:

3.2.1.1. Descriptiva

Permite buscar las propiedades y características importantes o sobresalientes del problema a estudiar, en donde nos permita señalar la forma de conducta, en la cual podremos describir las causas de este problema y establecer el comportamiento preciso, determina y comprueba la información utilizando las técnicas de recopilación.

3.2.1.2. Correlacional

Permitirá al investigador detallar profundamente el problema a investigar y de esta manera poder establecer la relación existente entre las variables. Es decir examinar donde el cambio de una variable influye o afecta directamente en el cambio de la otra.

3.3. POBLACIÓN Y MUESTRA

El personal de producción que en su totalidad están conformados por 30 trabajadores entre hombres y mujeres. Ya que el 100% de la muestra es de 30 trabajadores, no aplicaremos ningún tipo de muestreo y operaremos con la totalidad de la población.

3.4. OPERACIONALIZACIÓN DE VARIABLES

3.4.1. Variable Independiente: Costo de Almacenamiento

TABLA # 7

Hipótesis: La reducción de los costos de almacenamiento permitirá mejorar la administración de inventarios en la fábrica “BOIEYNcorsetex” de la ciudad de Ambato

CONCEPTUALIZACIÓN	CATEGORÍAS	INDICADORES	ÍTEMS BÁSICOS	TÉCNICAS INSTRUMENTOS
Costo de Almacenamiento Se le llama costo al valor de todas las actividades que intervienen en el almacenamiento y en las actividades efectuadas para mantener el orden, buen estado y existencia del inventario dentro de la planta	Orden de Compra	Stock de existencias	¿La falta de un control en los costos de almacenamiento incide en el inventario de la Fábrica?	Encuestas Cuestionario
	Compras	Bienes duraderos y no duraderos	¿Qué bienes necesitan ser inventariados?	Encuestas Cuestionario
	Recepción y Almacenamiento	Tiempo de bodegaje	¿Cómo incide el tiempo en el costo de almacenamiento del producto?	Encuestas Cuestionario

Fuente: Propia **Elaborado por:** Pablo Solís

3.4.2. Variable Dependiente: Administración de Inventarios

TABLA # 8

Hipótesis: La reducción de los costos de almacenamiento permitirá mejorar la administración de inventarios en la fábrica “BOIEYNcorsetex” de la ciudad de Ambato.

CONCEPTUALIZACIÓN	CATEGORÍAS	INDICADORES	ÍTEMS BÁSICOS	TÉCNICAS INSTRUMENTOS
<p>ADMINISTRACIÓN DE INVENTARIOS</p> <p>Se entiende por Administración o Gestión de Inventarios, todo lo relativo al control y manejo de las existencias de determinados bienes, en la cual se aplican métodos y estrategias que pueden hacer rentable y productivo la tenencia de estos bienes y a la vez sirve para evaluar los procedimientos de entradas y salidas de dichos productos.</p>	promedio	Incremento de utilidad	¿La aplicación del método Promedio ayudará a incrementar las utilidades de la fábrica en una manera inmediata?	Encuestas Cuestionario
	peps o fifo	Alta utilidad	¿La aplicación del método FIFO beneficiará a la fábrica en el incremento de las utilidades?	Encuestas Cuestionario
	ueps o lifo	Baja utilidad	¿La aplicación del método LIFO beneficiará a la fábrica en el incremento de las utilidades?	Encuestas Cuestionario

Fuente: Propia **Elaborado por:** Pablo Solís

3.5. RECOLECCIÓN DE INFORMACIÓN

Un aspecto importante en el proceso de una investigación es el que tiene relación con la obtención de la información, pues de ello depende la confiabilidad y validez del estudio.

El desarrollo del presente estudio conlleva a recopilar información tanto de fuentes primarias como secundarias, así como la utilización de las distintas técnicas de recolección de la información

3.6. PLAN DE PROCESAMIENTO DE INFORMACIÓN.

La investigación para lograr coordinación y coherencia en el trabajo se dividió en:

1. Elaborar el cuestionario de encuestas que se aplicó a los trabajadores de la empresa.
2. Tabular la información con los datos de las encuestas realizadas a los trabajadores.
3. Analizar e interpretar la información recolectada, para obtener adecuada información del problema encontrado.
4. Procesar la información mediante programas informáticos como:

- Word
- Excel

5. Analizar el problema mediante cuadros, gráficos y técnicas estadísticas.

6. Establecer conclusiones y recomendaciones, que constituirán las respuestas a las necesidades que enfoca el problema motivo de la investigación.

CAPITULO IV

ANALISIS E INTEPRETACION DE RESULTADOS

4.1 ANÁLISIS DE DATOS

En el análisis e interpretación de resultados se ha tomado en consideración la información recolectada en la encuesta, para establecer un estudio estadístico para posterior interpretación.

4.2 INTERPRETACIÓN DE RESULTADOS

La interpretación de resultados se efectuó con apoyo de marco teórico y así poder generar una base informativa de la información recolectada.

FORMULARIO DE ENCUESTA DIRIGIDO A LOS CLIENTES INTERNOS DE LA FABRICA

1.-¿Qué tipo de control se tiene en los inventarios de los productos?

TABLA # 9

<i>OPCIONES</i>	<i>RESULTADOS</i>	<i>FRECUENCIA ABSOLUTA</i>	<i>FRECUENCIA RELATIVA</i>
a.- Materia prima	18	0,6	0,6
b.- Productos en proceso	8	0,27	0,87
c.- Productos terminados	4	0,13	1
TOTAL	30	1	

GRAFICO # 4



Fuente: Encuestas realizadas a los trabajadores de la fábrica “BOIEYNcorsetex” Elaborado por: Pablo Solís

Análisis e Interpretación

De las 30 personas que representan en las encuestas, el 60% contesta que hay que hacer un control en lo que se refiere a la Materia Prima, el 27% opina que hay que hacer un control en los Productos en Proceso, y el 13% opina que es necesario hacer un control de inventarios en los Productos terminados.

Los resultados obtenidos demuestran que el 60% de la población encuestada considera que hay que hacer un control en lo que se refiere a la Materia Prima para poder efectivizar la producción y por ende llevar un mejor control.

2.- ¿Cómo incide el tiempo en el costo de almacenamiento del producto?

TABLA # 10

<i>OPCIONES</i>	<i>RESULTADOS</i>	<i>FRECUENCIA ABSOLUTA</i>	<i>FRECUENCIA RELATIVA</i>
a.- MUCHO	8	0,27	0,27
b.- POCO	22	0,73	1
c.- NADA	0	0,00	
<i>TOTAL</i>	30	1	

GRAFICO # 5



Fuente: Encuestas realizadas a los trabajadores de la fábrica "BOIEYNcorsetex" Elaborado por: Pablo Solís

Análisis e Interpretación

De las 30 personas que representa el total en las encuestas, el 73% opina que es poco el tiempo que utiliza en el almacenamiento del producto; el 27% contesta que el tiempo que se ocupa en almacenar el producto es mucho.

Los resultados demuestran que el 73% de la población encuestada considera que el tiempo que se utiliza para almacenar el producto es casi poco.

3.-¿Qué bienes necesitan ser inventariados?

TABLA # 11

<i>OPCIONES</i>	<i>RESULTADOS</i>	<i>FRECUENCIA ABSOLUTA</i>	<i>FRECUENCIA RELATIVA</i>
a.-Larga duración	18	0,6	0,6
b.-Corta duración	9	0,3	0,9
c.-Otros	3	0,1	1
TOTAL	30	1	

GRAFICO # 6



Fuente: Encuestas realizadas a los trabajadores de la fábrica "BOIEYNcorsetex" Elaborado por: Pablo Solís

Análisis e Interpretación

De las 30 personas que representan el total en las encuestas, el 60% contesta que los bienes de larga duración deben ser inventariados, el 30% contesta que son los bienes de corta duración, y el 10% contesta que son otros los bienes que necesitan ser inventariados.

El 60% de la población encuestada considera que los bienes de larga duración deben ser inventariados para llevar un mayor control de los mismos y mejorar la producción.

4.-¿Cómo incide el costo de almacenamiento de los productos en las ventas?

TABLA # 12

OPCIONES	RESULTADOS	FRECUENCIA ABSOLUTA	FRECUENCIA RELATIVA
a.-Excelente	10	0,33	0,33
b.-Bueno	15	0,5	0,83
c.-Malo	5	0,17	1
d.-Pésimo	0	0	1
TOTAL	30	1	

GRAFICO # 7



Fuente: Encuestas realizadas a los trabajadores de la fábrica “BOIEYNcorsetex” Elaborado por: Pablo Solís

Análisis e Interpretación

De las 30 personas que representan el total en las encuestas, el 33% contesta que la incidencia del costo de almacenamiento de los productos incide de una manera excelente en las ventas, el 50% contesta que la incidencia del costo de almacenamiento de los productos incide de una manera buena en las ventas, y el 17% contesta que la incidencia del costo de almacenamiento de los productos incide de una manera mala en las ventas y el 0% contesta de manera pésima.

El porcentaje más elevado sobre la consulta realizada, que es el 50% señala que que la incidencia del costo de almacenamiento de los productos incide de una manera buena en las ventas

5.-¿Con la administración de inventarios se logra mejorar el proceso de producción de la fábrica?

TABLA # 13

OPCIONES	RESULTADOS	FRECUENCIA ABSOLUTA	FRECUENCIA RELATIVA
a.-Excelente	12	0,4	0,4
b.-Bueno	18	0,6	1
c.-Malo	0	0	1
d.-Pésimo	0	0	1
TOTAL	30	1	

GRAFICO # 8



Fuente: Encuestas realizadas a los trabajadores de la fábrica “BOIEYNcorsetex” Elaborado por: Pablo Solís

Análisis e Interpretación

De las 30 personas que representan el total en las encuestas, el 40% contesta que con la Administración de Inventarios se mejora le proceso de producción de una manera excelente, el 60% contesta que con la Administración de Inventarios se mejora el proceso de producción de una manera buena, el 0% contesta que con la Administración de Inventarios se mejora le proceso de producción de una manera mala y pésima.

El porcentaje más elevado sobre la consulta realizada, que es el 60% señala que con la Administración de Inventarios se mejora el proceso de producción de una manera buena.

6.-¿Los productos de la empresa tiene un registro de inventarios?

TABLA # 14

<i>OPCIONES</i>	<i>RESULTADOS</i>	<i>FRECUENCIA ABSOLUTA</i>	<i>FRECUENCIA RELATIVA</i>
SI	13	0,43	0,43
NO	17	0,57	1
TOTAL	30	1	

GRAFICO # 9



Fuente: Encuestas realizadas a los trabajadores de la fábrica “BOIEYNcorsetex” Elaborado por: Pablo Solís

Análisis e Interpretación

De las 30 personas que representan el total en las encuestas, el 43% contesta los productos de la empresa si tienen un registro de inventarios, el 57% contesta los productos de la empresa no tienen un registro de inventarios

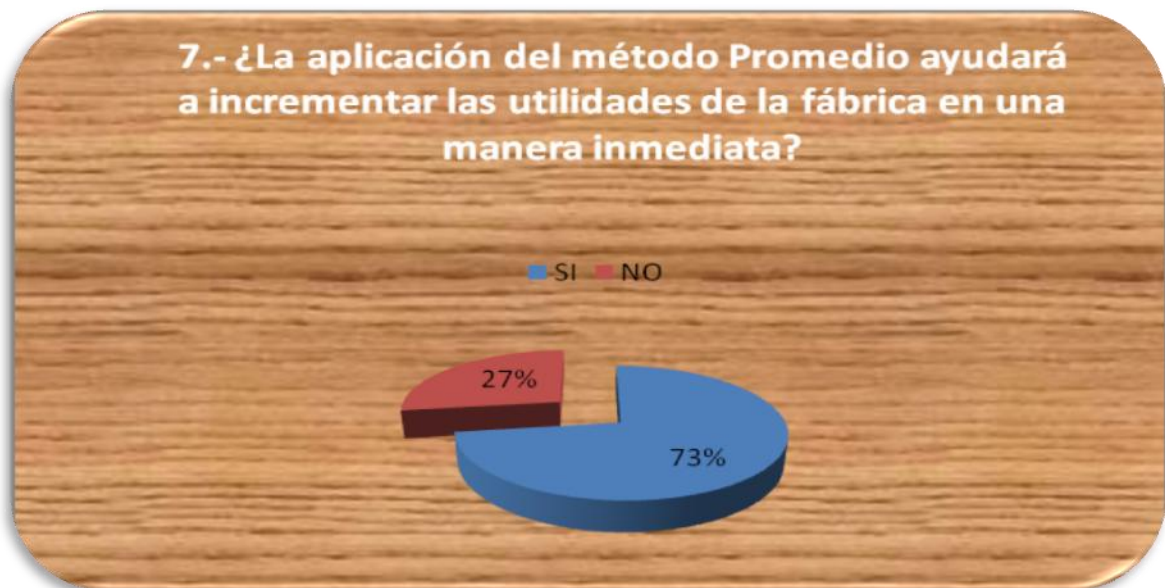
El 43% de la población encuestada considera que los productos de la empresa tienen un registro de inventarios para lo cual se debe actualizar a los empleados sobre el producto que fabrican.

7.- ¿La aplicación del método Promedio ayudará a incrementar las utilidades de la fábrica en una manera inmediata?

TABLA # 15

<i>OPCIONES</i>	<i>RESULTADOS</i>	<i>FRECUENCIA ABSOLUTA</i>	<i>FRECUENCIA RELATIVA</i>
SI	8	0.73	0.73
NO	3	0.27	1
TOTAL	11	1	

GRAFICO # 10



Fuente: : Encuestas realizadas a los trabajadores de la fábrica “BOIEYNcorsetex” Elaborado por: Pablo Solís

Análisis e Interpretación

De las 11 personas que representan el total en las encuestas, el 73% contesta que el método Promedio Ponderado beneficiará a la fábrica en el incremento de las utilidades, y el 27% contesta que no se beneficiará este método para incrementar las utilidades de la fábrica

Como nota puedo decir que en esta pregunta he realizado una encuesta de 11 personas para el personal administrativo de la fábrica; y que manifiesta que el 73% considera que se beneficiará este método para incrementar las utilidades.

8.- ¿La falta de un control en los costos de almacenamiento inciden en el inventario de la fábrica?

TABLA # 16

OPCIONES	RESULTADOS	FRECUENCIA ABSOLUTA	FRECUENCIA RELATIVA
SI	22	0,73	0,73
NO	8	0,27	1
TOTAL	30	1	

GRAFICO # 11



Fuente: Encuestas realizadas a los trabajadores de la fábrica “BOIEYNcorsetex” Elaborado por: Pablo Solís

Análisis e Interpretación

De las 30 personas que representan el total en las encuestas, el 73% contesta que la falta de un control en los costos de almacenamiento si inciden en los inventarios de las empresas, el 27% contesta que la falta un control en los costos de almacenamiento no inciden en los inventarios de las empresas.

El 73% del total encuestado opina que la falta un control en los costos de almacenamiento si inciden en los inventarios de las empresas para poder mejorar los costo se debe poner atención a los inventarios de la empresa

9.- ¿La aplicación del método FIFO beneficiará a la fábrica en el incremento de las utilidades?

TABLA # 17

OPCIONES	RESULTADOS	FRECUENCIA ABSOLUTA	FRECUENCIA RELATIVA
SI	4	0.36	0.36
NO	7	0.64	1
TOTAL	11	1	

GRAFICO # 12



Fuente: Encuestas realizadas a los trabajadores de la fábrica "BOIEYNcorsetex" Elaborado por: Pablo Solís

Análisis e Interpretación

De las 11 personas que representan el total en las encuestas, el 64% contesta que el método FIFO no beneficiará a la fábrica el incremento de las utilidades, y el 36% contesta que si se beneficiará este método para incrementar las utilidades de la fábrica

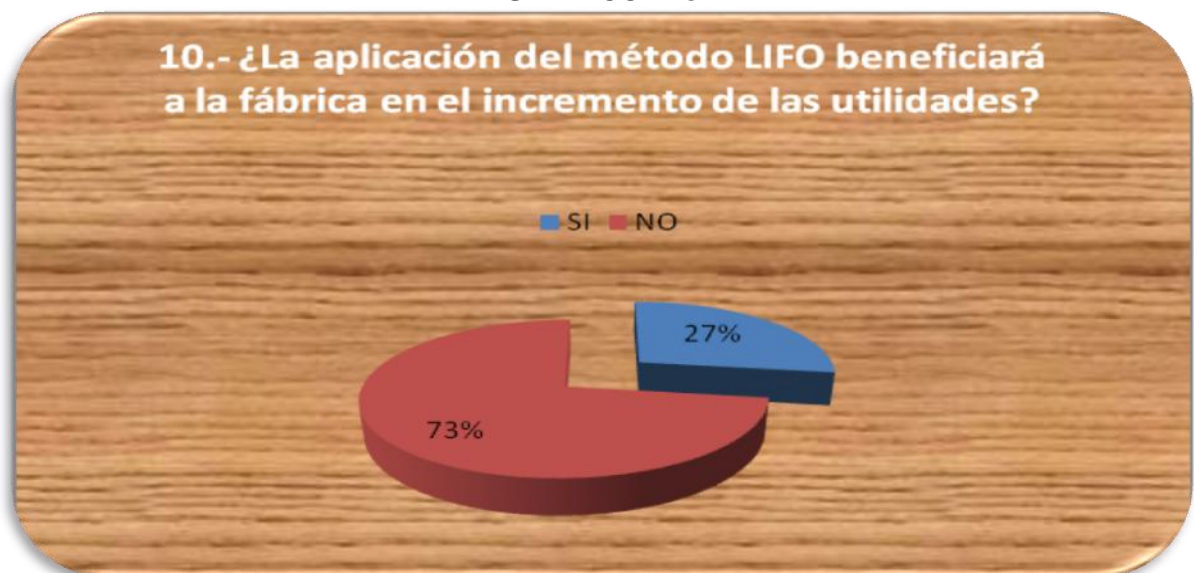
Como nota puedo decir que en esta pregunta he realizado una encuesta de 11 personas para el personal administrativo de la fábrica; y que manifiesta que el 64% considera que no beneficiará este método para incrementar las utilidades.

10.- ¿La aplicación del método LIFO beneficiará a la fábrica en el incremento de las utilidades?

TABLA # 18

OPCIONES	RESULTADOS	FRECUENCIA ABSOLUTA	FRECUENCIA RELATIVA
SI	3	0.27	0.27
NO	8	0.73	1
TOTAL	11	1	

GRAFICO # 13



Fuente: : Encuestas realizadas a los trabajadores de la fábrica “BOIEYNcorsetex” Elaborado por: Pablo Solís

Análisis e Interpretación

De las 11 personas que representan el total en las encuestas, el 73% contesta que el método LIFO no beneficiará a la fábrica el incremento de las utilidades, y el 27% contesta que si se beneficiará este método para incrementar las utilidades de la fábrica

Como nota puedo decir que en esta pregunta he realizado una encuesta de 11 personas para el personal administrativo de la fábrica; y que manifiesta que el 73% considera que no beneficiará este método para incrementar las utilidades.

ANÁLISIS DE CHI CUADRADO

4.3. VERIFICACIÓN DE HIPÓTESIS.

La prueba o comprobación de las hipótesis se refiere al modo de presentar los resultados de una investigación, las cuales no se realizan al total de la población investigada, sino a las muestras seleccionadas. Para lo cual se aplica el método del chi- cuadrado que es una prueba estadística que permite relacionar datos observados y esperados.

4.3.1. Comprobación de la hipótesis con el Chi Cuadrado

H₀:

La reducción de los costos de almacenamiento no mejorará la administración de inventarios de la fábrica “BOIEYNcorsetex” de la ciudad de Ambato

H₁:

La reducción de los costos de almacenamiento mejorará la administración de inventarios de la fábrica “BOIEYNcorsetex” de la ciudad de Ambato

4.3.2. Selección del nivel de significación

Para la verificación hipotética se utilizará el nivel α 0.05

$$x^2 = \sum \frac{(O - E)^2}{E}$$

En donde:

χ^2 = chi cuadrado

Σ = Sumatoria

O= Frecuencia observada

E= Frecuencia esperada

Especificación Estadística

Se trata de un cuadrado de contingencia de 2 filas por 2 columnas con la aplicación de la siguiente formula estadística

4.3.3. Recolección de datos y cálculos estadísticos

¿La aplicación del método Promedio ayudará a incrementar las utilidades de la fábrica en una manera inmediata?

#	Opciones	Frecuencias	%
7.1	SI	28	93.33
7.2	NO	2	6.67
TOTAL		30	100

8.-¿La falta de un control en los costos de almacenamiento inciden en el inventario de la fábrica?

#	Opciones	Frecuencias	%
8.1	SI	22	73.33
8.2	NO	8	26.67
TOTAL		30	100

TABLA # 19

ENCUESTA \ RESPUESTAS	SI	NO	TOTAL
7.- ¿La aplicación del método Promedio ayudará a incrementar las utilidades de la fábrica en una manera inmediata?	28	2	30
8.- ¿La falta de un control en los costos de almacenamiento inciden en el inventario de la fábrica?	22	8	30
TOTAL	50	10	60

4.3.4 cálculo del grado de libertad

El grado de libertad es igual a la multiplicación del número de las filas menos uno por el número de las columnas menos uno así:

$$gl = (\# \text{ renglones} - 1)(\# \text{ de columnas} - 1)$$

$$gl = (2 - 1)(2 - 1) = 0.5$$

$$gl = 1 * 1$$

$$gl = 1$$

Donde:

Gl= grados de libertad

C= Columnas de la tabla

F= Hilera de la tabla

Entonces tenemos que $G= 1$; y el nivel de significación $\alpha=0,05$; en la tabla H de distribución Chi cuadrado que equivale a 3,841; por lo tanto:

$$x^2 = \text{critico} = 3,841$$

4.3.5 Cálculo Matemático

Evaluamos la hipótesis nula, es decir, que no hay asociación entre las dos variables, para ello calculamos el chi cuadrado comprobando los valores obtenidos especialmente con los de la distribución teórica, dados los totales obtenidos en los que no haya ninguna asociación entre las variables.

TABLA # 20

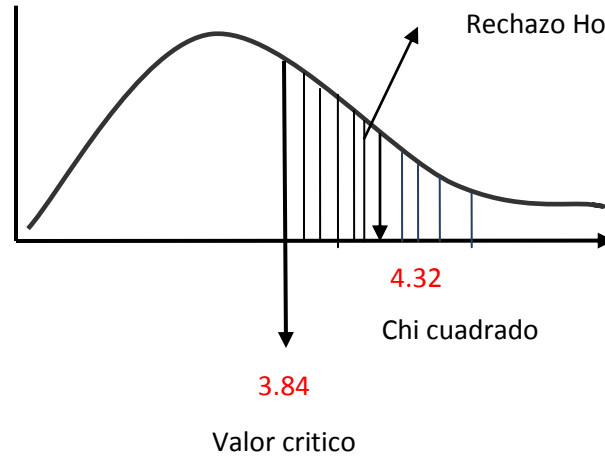
FO	FE	FO-FE	(FO-FE) ²	(FO-FE) ² /FE
28	25	3	9	0.36
2	5.00	-3.00	9	1.80
22	25.00	-3.00	9	0.36
8	5	3	9	1.80
TOTAL				4.32000

4.3.6 Decisión final

El valor chi cuadrado= 4.32 mayor al valor critico= 3,841, y de acuerdo a lo establecido se acepta la hipótesis alterna y se rechaza la hipótesis nula

GRAFICO # 14

REPRESENTACIÓN GRAFICA DEL CHI CUADRADO



FUENTE: Encuesta realizada

ELABORADO POR: Pablo Solís

CAPITULO V

CONCLUSIONES Y RECOMENDACIONES

5.1. CONCLUSIONES

Después de haber realizado el presente estudio en la fábrica “BOIEYNcorsetex” se concluye lo siguiente:

- El control de inventarios está muy relacionada con el costo de almacenamiento, ya que se encarga de controlar el flujo de los productos.
- Mediante una buena planeación sobre el manejo de inventarios y sobre las ventas, la propuesta se basará mediante la aplicación del control de inventarios, ya que esto nos permitirá optimizar las ventas de la fábrica.

- Mediante esta investigación hemos podido encontrar un mejor control sobre el manejo de los inventarios.
- La alta competitividad en el ámbito empresarial y los ajustados márgenes de beneficios en muchos sectores económicos hacen que una buena gerencia busque lo mejor. Así es el control de inventarios se ha convertido en un factor crítico para el desarrollo y éxito de la fábrica.
- Con la Administración de inventarios se puede obtener una reducción en los costos de producción que puede apoyar a que la empresa siga siendo competitiva en el área de manufactura aumentando el valor del producto tangible mediante la reducción de los costos de producción en estas dos líneas importantes para la compañía.
- Se debe planificar las necesidades de adquisición de insumos juntamente con bodega, para que los insumos necesarios en el proceso de producción para que minimicen los costos totales.

5.2. RECOMENDACIONES

- Implementar la administración de inventarios, ya que nos permitirá conocer productos caducos o productos faltantes en stock y productos que roten más.

- Implementar métodos que ayuden al control de los inventarios de la fábrica “BOIEYNcorsetex”.
- Implementar un sistema de inventario para mejorar los costos de almacenamiento, con el fin de lograr el crecimiento sostenido en las ventas en la fábrica “BOIEYNcorsetex”
- Capacitar a sus trabajadores como es; en el manejo de inventarios, manipulación de los productos.
- Aplicar técnicas y procedimientos utilizados en la investigación para erradicar las deficiencias en la administración de inventario de la fábrica
- Analizar las tendencias de los costos de producción en las diferentes categorías de la empresa para identificar cada una de sus funciones.

CAPITULO VI

PROPUESTA

6.1. DATOS INFORMATIVOS

6.1.1. Titulo

- Diseño de un sistema informático para el control de inventarios en la fábrica “BOIEYNcorsetex” de la ciudad de Ambato

6.1.2. Institución ejecutora: “BOIEYNcorsetex”

6.1.3. Beneficiarios: trabajadores y propietarios.

6.1.4. Provincia: Tungurahua

6.1.5. Cantón: Ambato

6.1.6. Parroquia: Huachi La Libertad.

6.1.7. Calle: Sector la Y.

6.1.8. Fecha Inicio: Octubre 2011

6.1.9. Fecha Final: Marzo 2012

6.1.10. Equipo técnico responsable

Tutor: Ing. Paola Brichetto

Investigador: Sr. Pablo Solís

6.1.11 Costo del Presupuesto

\$ 2674.20 dólares

6.2. ANTECEDENTES DE LA PROPUESTA

Las fábricas empiezan a darse cuenta que, ante la globalización, puede decirse que el uso de tecnología ya no es un lujo, y pasa a formar parte integral del modelo de negocio de las empresas. Ante ello surgen necesidades que para satisfacerlas necesitan el desarrollo e implantación de proyectos que involucran a las tecnologías de información. Las tecnologías de información dentro de las empresas juegan un papel muy importante (en aquellas que las tienen). Permiten desde la interacción más directa y eficiente con el proveedor, pasando por la mejora de los procesos internos de la empresa hasta poder conocer al cliente y sus preferencias. Pero esto muchas veces no lo ven o no lo saben los administradores de este tipo de empresas y oponen una gran resistencia al cambio.

Los sistemas de control de costos de producción, al igual que cualquier otro tipo de sistema de información, se diseñan para satisfacer las necesidades de la fábrica. Un sistema de costo registra, clasifica, procesa y resume todas las actividades relacionadas con la producción.

6.3. JUSTIFICACIÓN

Los procesos automatizados, son factores de vital importancia en la organización, en esta era se ha observado una gran innovación y desarrollo de tecnologías de la información que ha permitido la evolución de computadores que son capaces de producir sistemas de información a la sociedad con apartes a los distintos sectores económicos, sociales, políticos, educativos, entre otros.

La base de toda empresa comercial es el control de los productos que entran y salen; de aquí la importancia del manejo del inventario por parte de la misma. Este manejo permitirá a la empresa mantener el control oportunamente, así como también conocer al final del periodo un estado confiable de la situación económica de la empresa.

El control interno sobre los inventarios es importante, ya que los inventarios son el aparato circulatorio de una empresa de comercialización. Las compañías exitosas tienen gran cuidado de proteger sus inventarios.

Actualmente se puede afirmar que el proceso de contar y registrar datos financieros se desarrolla de una manera más simple y sencilla con el apoyo del contador, pero, es preciso aclarar que se siguen rigiendo por los principios establecidos para ejecutar la contabilidad empresarial.

6.4. OBJETIVOS

6.4.1. Objetivo General

- Diseñar un sistema informático para el control del inventario de la fabrica “BOIEYNcorsetex” de la ciudad de Ambato.

6.4.2. Objetivos Específicos

- Explicar el proceso actual para el control de inventario de la fabrica “BOIEYNcorsetex” de la ciudad de Ambato.

- Elaborar un sistema informático que permita llevar el control del inventario en la fábrica “BOIEYNcorsetex” de la ciudad de Ambato el cual permitirá realizar un efectivo control en tiempo real de los productos existentes dentro del almacén o depósito de la empresa.
- Instalación del sistema informático propuesto para el control del inventario en la fabrica “BOIEYNcorsetex” de la ciudad de Ambato.
- Efectuar cursos de adiestramiento para el personal encargado del manejo del sistema computarizado, para la puesta en marcha del mismo.

6.5. ANÁLISIS DE FACTIBILIDAD

El presente trabajo se pudo realizar de manera eficiente gracias a la colaboración de las personas involucradas en la fábrica “BOIEYNcorsetex” de la ciudad de Ambato, mismas que proporcionaron la información necesaria para el desarrollo de esta investigación, material bibliográfico, que fueron el complemento para alcanzar los objetivos planteados en esta investigación.

La fábrica al no contar con un sistema de control de materia prima, inventarios, proveedores, registro de existencias, está obligada a ejecutarse de la manera más rudimentaria y es por eso que los costos a veces son demasiados altos debido a la ausencia del sistema, con la implementación se lograra organizar el ingreso y egreso de la materia prima, planificando de una manera más coherente las adquisiciones de la materia prima y existencias de los registros de entrada y salida de los mismos.

El método del promedio ponderado

Este método consiste en hallar el costo promedio de cada uno de los artículos que hay en el inventario final cuando las unidades son idénticas en apariencia, pero no en el precio de adquisición, por cuanto se han comprado en distintas épocas y a diferentes precios.

Para fijar el valor del costo de la mercancía este método toma el valor de los artículos del inventario inicial y se le suman las compras del periodo, después se divide por la cantidad de unidades del inventario inicial más las compradas en el periodo.

Se basa en el supuesto de que tanto el costo de ventas como el de los inventarios finales serán evaluados a un costo promedio, teniendo en cuenta el peso relativo del número de unidades adquiridas a diferentes precios:

Los costos determinados por este método serán afectados por las compras, al principio del periodo; así como al final del mismo; por lo tanto, en un mercado que tiende al alza, el costo unitario será menor que el costo unitario calculado corriente, y en un mercado que tiende a la baja, dicho costo unitario excederá al costo corriente.

Misión

Es una empresa que comercializa brasieres con calidad, comodidad y elegancia; ayudado de un excelente equipo de trabajo logramos entregarles a nuestros clientes un producto que con innovación satisface las necesidades de nuestros consumidores.

Visión

Para el año 2014 nos visionamos ser una empresa sólida y competitiva en el mercado, en donde sea reconocida a nivel regional, nacional y internacional; mediante desarrollo e innovación continua de nuestros productos, buscando un diferenciador por el alto diseño y calidad apoyado en un equipo de trabajo altamente calificado, que nos permita lograr la satisfacción de nuestros clientes.

Calidad

El desempeño del personal, su responsabilidad y compromiso, se reflejarán en una organización orientada al mejoramiento continuo, la optimización de recursos, la satisfacción de necesidades y expectativas del cliente.

Ambientales

Reciclar las telas que se puedan volver a utilizar. Como fabricantes estarán obligados a cumplir lo establecido por la legislación vigente en materia de medio ambiente.

Servicio

Diseñar estrategias dedicadas a seguir un lineamiento adecuado como es una atención directa y personalizada con todos los clientes.

Organizacionales

El personal debe estar capacitado para ejercer sus funciones en la empresa. Ya que en esta fábrica se trabaja por secciones el trabajo depende de todos y cada uno de los colaboradores.

Seguridad

Capacitación de la utilización de la maquinaria, así como implementar la seguridad industrial que es necesaria.

Social

Crear un fondo solidario para cada año destinar a obra social.

Valores Corporativos

- Ética
- Honestidad
- Equidad
- Solidaridad
- Cordialidad

Metas

Aportar al crecimiento de nuestro país

Lograr un posicionamiento y crecimiento de la fábrica en el mercado nacional e internacional

Brindar precios competitivos a nuestros clientes

Lograr que nuestras colecciones se caractericen por la diversidad de modelos e innovaciones, y su excelente calidad, apoyándonos siempre en la nueva moda.

Superar las expectativas de nuestros clientes ya que son de ellos Nuestra principal razón de ser.

6.6. FUNDAMENTACIÓN CIENTÍFICA TÉCNICA

Localización de la planta

La fábrica “BOIEYNcorsetex”, está ubicada en la ciudad de Ambato, Provincia de Tungurahua.

Distribución de la fábrica

Se refiere al arreglo de las instalaciones en términos generales, en lo que se refiere a la producción intermitente la distribución será por procesos. Es decir las máquinas serán colocadas conforme sea el proceso de confección para la elaboración de interiores.

Manejo de materiales

Para diseñar este sistema de producción que incorpora un manejo eficaz de los materiales, es indispensable que el gerente conozca de principio de manejo eficiente de materiales y los diversos dispositivos de que puede disponer para ello.

Adquisición de equipo

La fabrica cuenta con maquinaria necesaria para realizar el proceso de producción. Al momento posee con 4 maquinas industriales rectas, 2maquinas overlock de interiores, 1 maquina de ojales, 1 maquina doble de aguja, 1 maquina cerradora, 1 cortadora de tela.

Factor humano

El factor humano es el más importante ya que un sistema eficiente de producción que minimiza los costos de producción debe construirse de acuerdo a las capacidades de los trabajadores así como de las maquinas, los dispositivos para el manejo de materiales. Es por eso que el personal que contrate tendrá que estar capacitado en esta área además la experiencia será fundamental al momento de contratar al mismo.

Investigación y desarrollo

Los gastos de investigación y desarrollo dan como resultado productos mejorados y costos de operación reducidos.

Las actividades de investigación y desarrollo se enfocan a las áreas de desarrollo de productos nuevos o mejorados. En nuestro caso será enfocado a la investigación del comportamiento, análisis de métodos de trabajo de operaciones.

Tecnología

La existencia de computadoras y otro equipo de uso especial han tenido un impacto sobre el diseño de los sistemas de producción. Aun cuando las computadoras y automatización pueden abrir el campo a los beneficios del sistema automático de producción, presentan

algunos de los problemas más difíciles al diseñador de sistemas y que los cambios tecnológicos suceden tan rápidos que el diseñador debe estar constantemente al tanto de los nuevos descubrimientos.

Técnicas de Administración de Inventarios

Los métodos comúnmente empleados en el manejo de inventarios son:

Control de Inventarios

Los diversos aspectos de la responsabilidad sobre los inventarios afectan a muchos departamentos y cada uno de éstos ejerce cierto grado de control sobre los productos, a medida que los mismos se mueven a través de los distintos procesos de inventarios.

Recepción

Debe ser responsable lo siguiente:

- Determinar el responsable.
- La aceptación de los productos recibidos, después que estos hayan sido debidamente contados, inspeccionados en cuanto a su cantidad y comparados con una copia aprobada de la orden de compra.
- La relación de informes de recepción para registrar y notificar la lista del pedido.

Almacenaje

Los productos deben ser almacenados en la bodega por las personas encargadas en lo que deben cumplir con sus funciones.

Modelos de Inventarios

Inventarios con Déficit

Este método permite mantener un inventario con faltantes de productos para desarrollar las actividades de cualquier empresa, se encuentra basado en las siguientes suposiciones: “ La demanda se efectúa a tasa constante, el reemplazo no es de manera instantánea, todos los coeficientes de costos son constantes. Este modelo permite ciertos costos por escasez”.

Inventarios sin déficit

Este es el modelo más sencillo de los modelos de inventarios, pues conlleva una tasa de demanda constante, con una colocación por parte del proveedor de manera instantánea de los pedidos y no hay faltantes. “Este tipo de inventario conlleva una cantidad óptima pedida, una tasa de demanda constante y una duración de tiempo en la que se acaban las existencias. Es necesario enfatizar que en éste modelo no se permite la falta de productos para la venta o producción, es decir, una empresa que maneje éste modelo de inventario no se puede quedar sin mercaderías para la venta o producción”.

MATERIALES

CODIGO	ARTICULO	MARCA	SERIAL	ALTERNATIVO
1000	TELA ROJA	IVERO	HF6510	
1001	TELA AZUL	IVERO	21380521	
1002	TELA NEGRA	IVERO	1908547	
1003	TELA ROSADA	IVERO	2994057	
1004	TELA BLANCA	IVERO	225A	
1005	ELASTICO	MARCK	R26A	
1006	TIJERA	MARCK	550228-500315484	
1007	AGUJA LINEAL	PLATIC	WF2071	
1008	AGUJA SONDEADA	PLATIC	LF670	
1009	COPAS	SERT	WK842/2	
1010	COPAS GRANDES	SERT	CP-1032-10	
1011	COPAS MEDIAS	SERT	LF1000	

El sistema no permite ingresar materia prima, materiales y maquinaria que se utiliza en la fabricación e brasierres, para lo cual ingresaremos al producto codificándole, ingresamos el nombre del artículo, la marca, color y su respectiva serie de fabricación.

Con la aplicación de este sistema podremos tener más control en el ingreso de la materia prima que se va adquiriendo en el proceso además podemos ingresar los precios unitarios de los artículos y poder ir planificando la adquisición de acorde al stock de bodega, el sistema nos avisa cuando el producto esta escaso y debemos solicitar otra adquisición.

VALOR	EQUIPO	UNIDAD	TIPO	FAMILIA	S. MIN.	STOCK	¿SOLICITAR?	TOTAL CONTABLE
\$ 2.500		ROLLO	TELA	CORTADOR	0	100.0	Sin control de Stock	\$ 250.000.0
\$ 6.800		ROLLO	TELA	CORTADOR	0	57.0	Sin control de Stock	\$ 387.600.0
\$ 3.200		ROLLO	TELA	CORTADOR	1	79.0	Hay suficiente	\$ 252.800.0
\$ 4.785		ROLLO	TELA	CORTADOR	0	1.0	Sin control de Stock	\$ 4.785.0
\$ 15.467		ROLLO	TELA	COSTURERAS	0	1.0	Sin control de Stock	\$ 15.467.0
\$ 5.200		METROS	ELASTICOS	COSTURERAS	0	1.0	Sin control de Stock	\$ 5.200.0
\$ 13.545		UNITARIO	ELASTICOS	COSTURERAS	0	1.0	Sin control de Stock	\$ 13.545.0
\$ 5.200		UNITARIO	AGUJAS	COSTURERAS	0	1.0	Sin control de Stock	\$ 5.200.0
\$ 4.200		UNITARIO	AGUJAS	COSTURERAS	0	1.0	Sin control de Stock	\$ 4.200.0
\$ 6.478		UNITARIO	COPAS	DISEÑADOR	0	1.0	Sin control de Stock	\$ 6.478.0
\$ 65.897		UNITARIO	COPAS	DISEÑADOR	0	1.0	Sin control de Stock	\$ 65.897.0
\$ 5.124		UNITARIO	COPAS	DISEÑADOR	0	1.0	Sin control de Stock	\$ 5.124.0

1	FECHA	N° ARTICULO	ARTICULO	MARCA	SERIAL	ALTERNATIVO	UNIDAD
2	Vie, 21/Oct/11	1000	TELA ROJA	IVERO	HF6510	0	ROLLO
3	Vie, 21/Oct/11	1001	TELA AZUL	IVERO	21380521	0	ROLLO
4	Vie, 21/Oct/11	1002	TELA NEGRA	IVERO	1908547	0	ROLLO
5	Vie, 21/Oct/11	1003	TELA ROSADA	IVERO	2994057	0	ROLLO
6	Vie, 21/Oct/11	1004	TELA BLANCA	IVERO	225A	0	ROLLO
7	Vie, 21/Oct/11	1005	ELASTICO	MARCK	R26A	0	METROS
8	Vie, 21/Oct/11	1006	TIJERA	MARCK	550228-500315484	0	UNITARIO
9	Vie, 21/Oct/11	1007	AGUJA LINEAL	PLATIC	WF2071	0	UNITARIO
10	Vie, 21/Oct/11	1008	AGUJA SONDEADA	PLATIC	LF670	0	UNITARIO
11	Vie, 21/Oct/11	1009	COPAS	SERT	WK842/2	0	UNITARIO
12	Vie, 21/Oct/11	1010	COPAS GRANDES	SERT	CP-1032-10	0	UNITARIO
13	Vie, 21/Oct/11	1011	COPAS MEDIAS	SERT	LF1000	0	UNITARIO

SALIDA DE MERCADERIA

FECHA	N° ARTICULO	ARTICULO	MARCA	SERIAL	ALTERNATIVO
Vie, 21/Oct/11	1001	TELA AZUL	IVERO	21380521	0
Vie, 21/Oct/11	1002	TELA NEGRA	IVERO	1908547	0
		◀ INGRESAR N° ARTICULO
		◀ INGRESAR N° ARTICULO
		◀ INGRESAR N° ARTICULO
		◀ INGRESAR N° ARTICULO

En la salida he puesto la fecha, el número del artículo, el articulo, la marca, la serie y el alternativo.

VALOR	UNIDAD	CANTIDAD	SOLICITO	OT	N° VALE	OBSERVACIONES
\$ 6.800	ROLLO	3.0	hernan	1515	32	
\$ 3.200	ROLLO	1.0	antonio			
...	...					
...	...					
...	...					

El sistema nos permite determinar el tipo, familia del articulo es decir las personas que hacen uso del material solicitado, cantidad, unidad solicitada y registrar observaciones en el proceso, que se pueden ir detallando.

PROVEEDORES

CODIGO	NOMBRE PROVEEDOR	CATEGORIA	CORREO	TELEFONO	DIRECCIÓN	¿CREDITO?
100	CURTIDURIA SALAZAR	INTERNO	Soporte@ambox.cl	85051515	H. de la Concepción	SI
101	IMORTADORA BONEX	INTERNO	importabonex@bonex.es	841580	Cuenca y Bolivar	SI
102						
103						
104						
105						

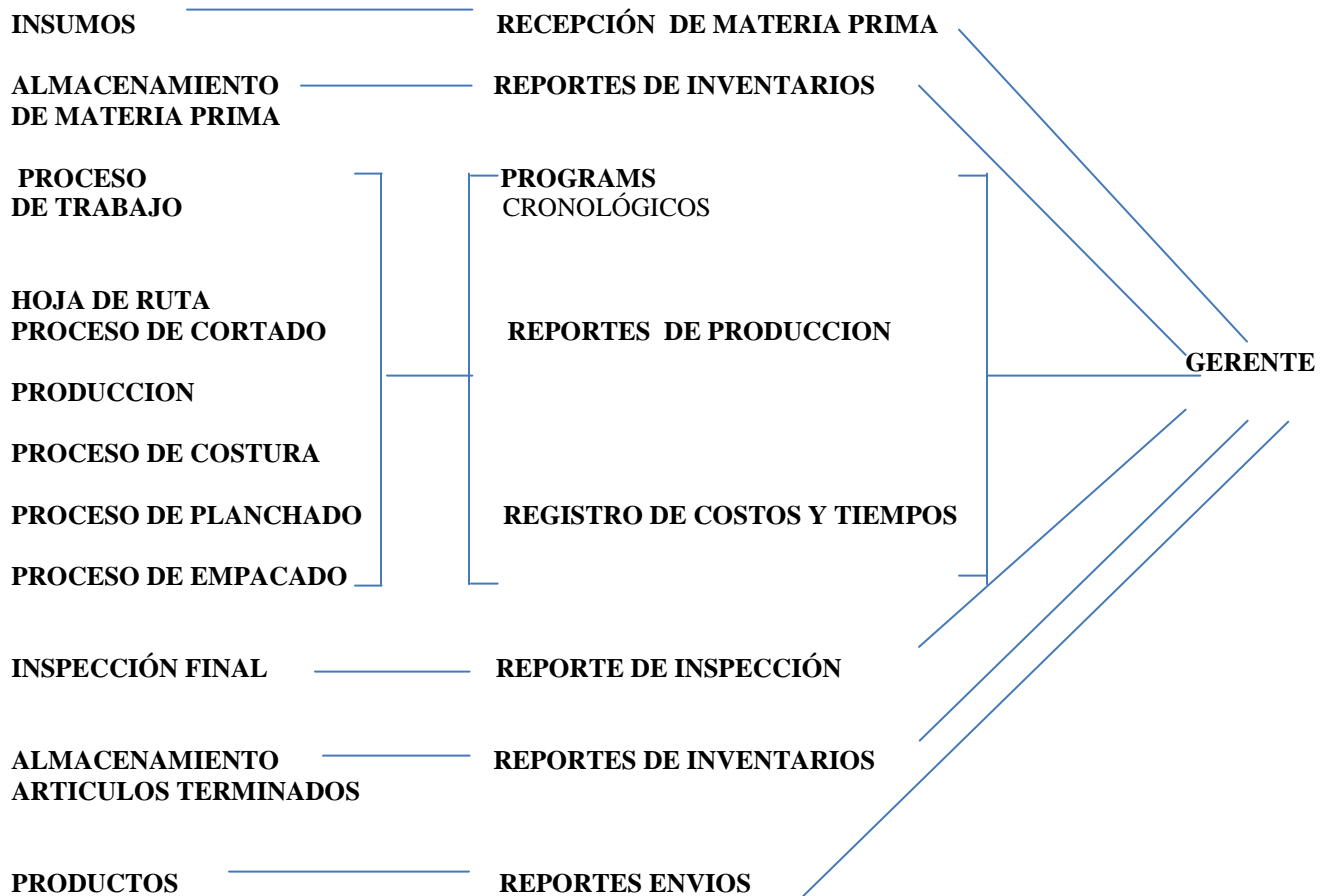
El sistema nos permite registrar y codificar a los proveedores que se realizan las adquisiciones, inclusive nos permite ingresar la dirección, teléfonos, correos electrónicos y la posibilidad de la empresa en darnos crédito “SI ; NO”

UNIDAD	VALOR	CANTIDAD	N° PROVEEDOR	PROVEEDOR	OBSERVACIONES
ROLLO	\$ 2.500	100.0	100	CURTIDURIA SALAZAR	INGRESA LOS PROVEEDORES EN LA
ROLLO	\$ 6.800	60.0	100	CURTIDURIA SALAZAR	
ROLLO	\$ 3.200	80.0	100	CURTIDURIA SALAZAR	
ROLLO	\$ 4.785	1.0	100	CURTIDURIA SALAZAR	
ROLLO	\$ 15.467	1.0	100	CURTIDURIA SALAZAR	
METROS	\$ 5.200	1.0	101	IMORTADORA BONEX	
UNITARIO	\$ 13.545	1.0	101	IMORTADORA BONEX	
UNITARIO	\$ 5.200	1.0	101	IMORTADORA BONEX	
UNITARIO	\$ 4.200	1.0	100	CURTIDURIA SALAZAR	
UNITARIO	\$ 6.478	1.0	100	CURTIDURIA SALAZAR	
UNITARIO	\$ 65.897	1.0	100	CURTIDURIA SALAZAR	
UNITARIO	\$ 5.124	1.0	100	CURTIDURIA SALAZAR	

Además nos permite ingresar las unidades, valor, cantidad y observaciones que se presenten con los mismos.

6.7. METODOLOGÍA MODELO OPERATIVO

SISTEMA DE PRODUCCIÓN



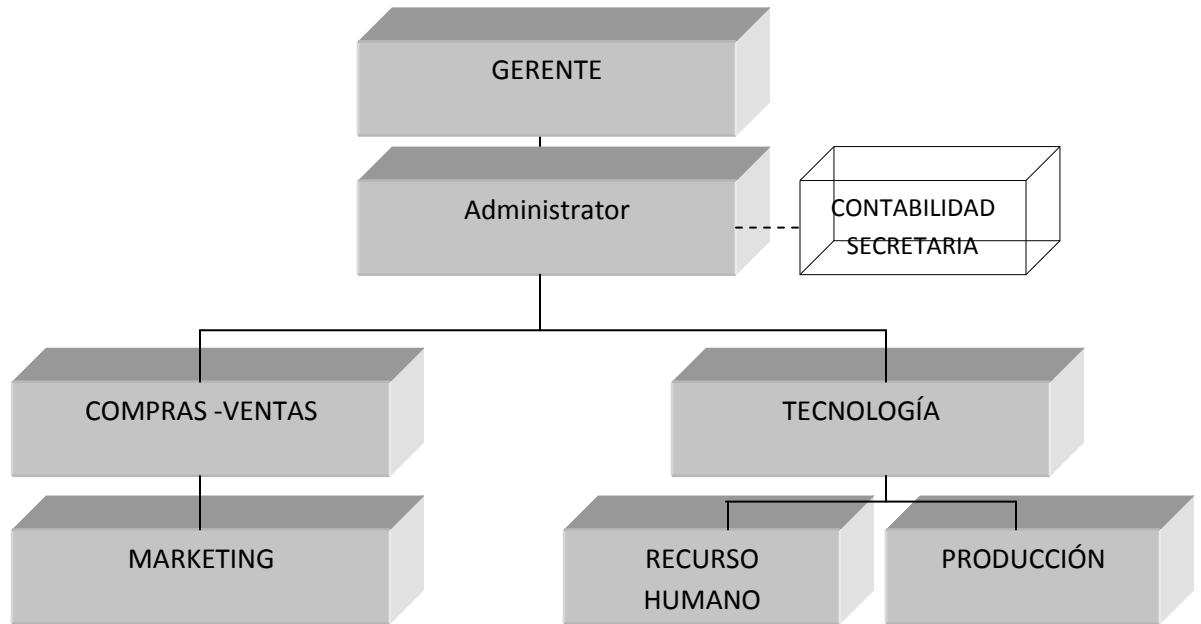
Tema: Proceso productivo

Elaborado por: Pablo Solís

Fecha: 11/04/2012

6.8. ADMINISTRACIÓN LA PROPUESTA

TABLA # 21



Fuente: Fábrica “BOIEYNcorsetex”

Elaborado por: Pablo Solís

6.8.1. Recursos

6.8.2 Recursos Institucionales

- La fábrica “BOIEYNcorsetex”
- Universidad Técnica de Ambato.

6.8.3. Recursos Materiales

- Seminario
- Computadora
- Impresión
- Copias
- Hojas de papel Bond Inen A4 75 gr.
- Internet
- Transporte
- Cartucho de impresión

6.8.4. Presupuesto

TABLA # 22

Rubros	Cantidad	Precio Unitario en \$	Valor Total en \$
Seminario		1200,00	1200,00
Computadora	1	900,00	900,00
Hojas de Papel INEN A4	200	0,02	4,00
Cartuchos de impresión	1	21,00	21,00
Impresión	150	0,05	7,50
Internet	50 horas	1,00	50,00
copias	200	0,03	6,00
Transporte	1 gasolina	25,00	25,00
otros			15,00
Subtotal			2228,50
20 % imprevistos			445,7
Total			2.674,20

Fuente: Propia

Elaborado por: Pablo Solís

6.9. PLAN DE MONITOREO Y EVALUACIÓN DE PROPUESTA

Para evaluar el plan de evaluación de la propuesta se sugiere la siguiente matriz:

TABLA # 23

PREGUNTAS BÁSICAS	EXPLICACION
1.-¿Qué evaluar?	Proceso administrativo
2.-¿ Por qué evaluar?	Por el rendimiento
3.-¿ Para qué evaluar?	Obtener resultados
4.-¿ Con qué criterios?	Eficiencia y eficacia
5.- Indicadores	Cualitativos
6.-¿ Quién evalúa?	Departamento administrativo
7.-¿Cuándo evaluar?	En el 2013
8.-¿Cómo Evaluar?	Metodología
9.-¿Fuentes de información?	Empleados, trabajadores
10.-¿ Con qué evaluar?	Encuestas, rendimientos

Fuente: Propia

Elaborado por: Pablo Solís

C. MATERIALES DE REFERENCIA

1.- Bibliografía

"PROGRAMA DE FORMACION EN GESTION DE LOGISTICA" Escuela de Organización Industrial, Madrid – España. *Gonzalo Alvares lastra.*

<http://www.monografias.com/trabajos10/stocks/stocks.shtml>

"LOGISTICA EMPRESARIAL" boixereu editores, 1989

<http://www.monografias.com/trabajos10/stocks/stocks.shtml>

***Eduardo a. Arbones Malisani*"GESTION DE STOCKS" *R. Laumaille*" Bien Hecho en América" *Peter C. McGraw-Hill*, 1991**

<http://www.monografias.com/trabajos10/stocks/stocks.shtml>

Robert C. Appleby. Diccionario

<http://www.gerencie.com/category>

DELL'AGNOLO Antonio (200) COSTOS DE INVENTARIOS, PLANIFICACION DE STOCKS Y APROVISIONAMIENTO

<http://www.Monografias.com>

GUAJARDO C.1995 Gerardo. Contabilidad Financiera. Mexico 2da. Ed. Editorial McGraw-Hill

Van Home James ,1993. Administración Financiera. Novena Edición. México: Frentico-Hall Hispanoamérica. S:A

GRAW HILL 1997: Contabilidad. Octava edición. México

MEIGS Y MEIGS, Contabilidad. 1993. La base para decisiones Gerenciales. Décima edición

**Max Muller, 2004, Fundamentos de la Administración de inventarios, pág., 2-4,
Bogotá**

Diccionario de contabilidad y finanzas edición 2002, Editorial Cultura S.A

ANEXOS

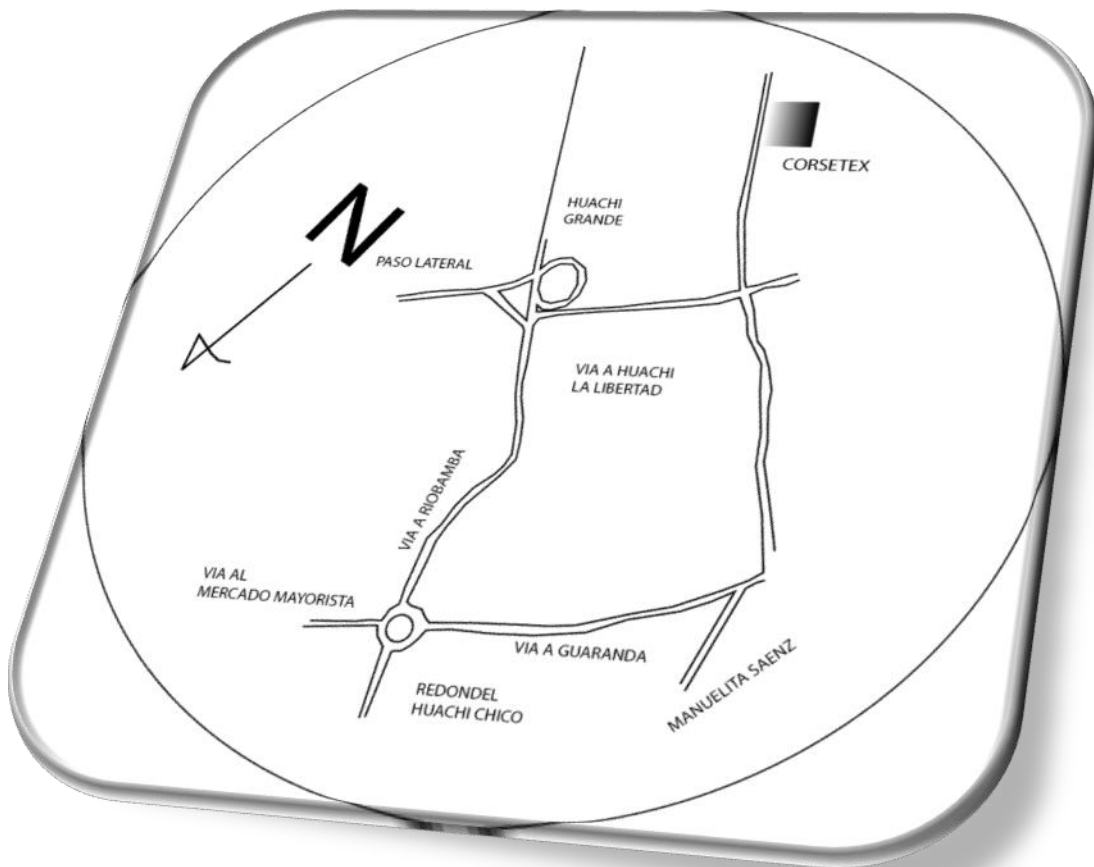
CROQUIS DE LA EMPRESA

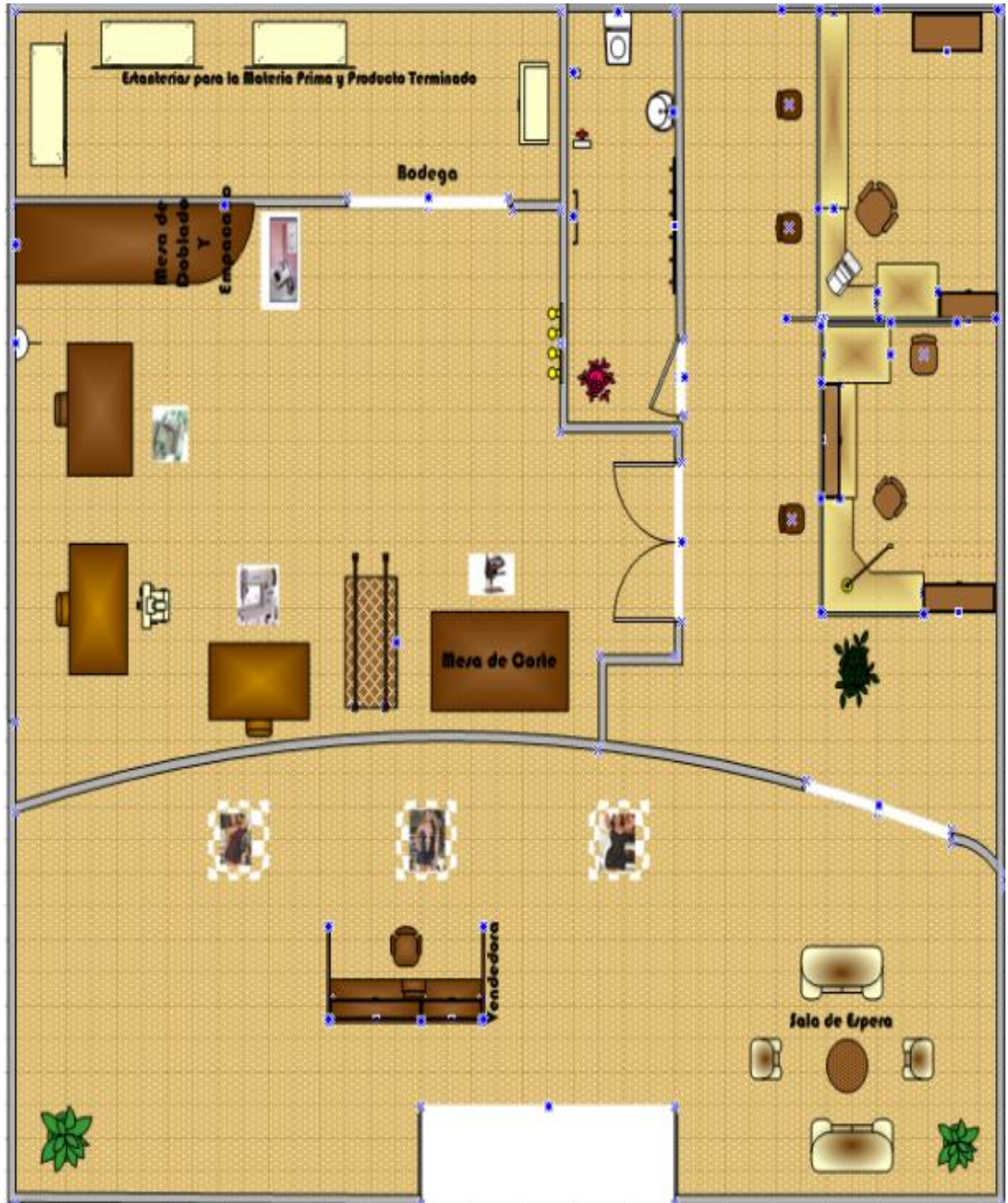
La instalación del proyecto será:

Sector: Sur de la Ciudad de Ambato.

Parroquia: Huachi La Libertad.

Calles: Sector la Y.





CUESTIONARIO PARA LOS TRABAJADORES DE LA EMPRESA

“BOIEYNcorsetex”

Cuestionario No.....

Solicito a Ud. Se colabore con la presente encuesta para desarrollar la presente trabajo investigativo sobre el Tema: “Los Costos de almacenamiento y su incidencia en la administración de inventarios de la fábrica “BOIEYNcorsetex” de la ciudad de Ambato”, que ayudará al desarrollo de la empresa.

a) Marque con una x las siguientes preguntas?

1.-¿Qué tipo de control se tiene en los inventarios de los productos?

- a.- Materia prima
- b.- Productos en proceso
- c.- Productos terminados

2.- ¿Cómo incide el tiempo en el costo de almacenamiento del producto?

- a.- mucho
- b.- Poco
- c.- Nada

3.-¿Qué bienes necesitan ser inventariados?

- a.-Larga duración
- b.-Corta duración
- c.-Otros

4.-¿Cómo incide el costo de almacenamiento de los productos en las ventas?

- a.-Excelente
- b.-Bueno
- c.-Malo
- d.-Pésimo

5.-¿Con la administración de inventarios se logra mejorar el proceso de producción de la empresa?

- a.-Excelente
- b.-Bueno
- c.-Malo
- d.-Regular

6.-¿Los productos de la empresa tiene un registro de inventarios?

- SI
- NO

7.- ¿La aplicación del método Promedio ayudará a incrementar las utilidades de la fábrica en una manera inmediata?

- SI
- NO

8.- ¿La falta de un control en los costos de almacenamiento inciden en el inventario de la fábrica?

- SI
- NO

9.- ¿La aplicación del método FIFO beneficiará a la fábrica en el incremento de las utilidades?

- SI
- NO

10.- ¿La aplicación del método LIFO beneficiará a la fábrica en el incremento de las utilidades?

- SI
- NO

GRACIAS POR SU COLABORACION

Cronograma

**UNIVERSIDAD TECNICA DE AMBATO
SEMINARIO DE GRADUACION
CRONOGRAMA DE ACTIVIDADES**

ACTIVIDADES	SEMANA 1	SEMANA 2	SEMANA 3	SEMANA 4	SEMANA 5	SEMANA 6
	1 2 3 4 5 6 7	1 2 3 4 5 6 7	1 2 3 4 5 6 7	1 2 3 4 5 6 7	1 2 3 4 5 6 7	1 2 3 4 5 6 7
Elaboración Capítulo I: El Problema	██████████					
Elaboración Capítulo II: Marco Teórico		██████████	██████████	██████████		
Elaboración Capítulo III: Metodología				██████████	██████████	
Elaboración Capítulo IV: Marco Administrat.					██████████	
Redacción del Informe					██████████	██████████
Presentación del Proyecto						██████████
Aprobación de Proyecto						██████████
		5				

ACTIVIDADES	SEMANA 1	SEMANA 2	SEMANA 3	SEMANA 4	SEMANA 5	SEMANA 6
	1 2 3 4 5 6 7	1 2 3 4 5 6 7	1 2 3 4 5 6 7	1 2 3 4 5 6 7	1 2 3 4 5 6 7	1 2 3 4 5 6 7
Elaboración Capítulo IV: Análisis e interpretación de resultados	██████████					
Elaboración Capítulo V: Conclusiones y Recomendaciones			██████████			
Elaboración Capítulo VI: Propuesta				██████████		
Elaboración Capítulo VI: Propuesta					██████████	
Redacción del Informe					██████████	██████████
Presentación de la tesis						██████████
Aprobación de la tesis						██████████

